

## SERIE DE PREAJUSTE SENCILLO - EASY PRESET SERIES

# Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

Para machuelear  
For tapping

# STM

BT.....pág. 134  
CAT.....pág. 224  
AHO.....pág. 274  
HSK-A.....pág. 340  
UTS.....pág. 418

Ajuste de altura de la  
herramienta de corte  
Adjustable tool length

Ajuste de longitud sencillo – todo lo que tiene que hacer es girar el anillo guía (No se necesita una herramienta adicional)

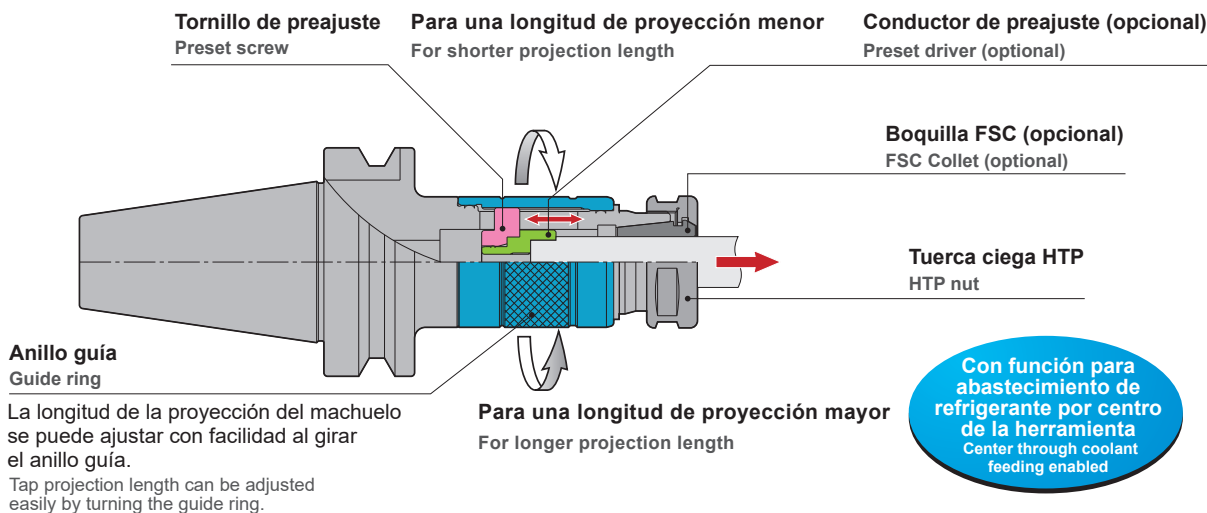
Simple length adjustment – all you have to do is turn the guide ring. (No additional tool is required.)



## Ventajas del STM - Advantages of STM

1. La longitud de proyección del machuelo se puede ajustar con facilidad al girar el anillo guía.
2. Con función de refrigerante a través del centro de la herramienta. (Máx. 7 MPa)
3. Se puede prevenir el deslizamiento del machuelo con el conductor de preajuste.
4. Las medidas del machuelo se pueden cambiar al reemplazar los tornillos de preajuste y boquillas.

1. Tap projection length can be adjusted easily by turning the guide ring.
2. Center-through coolant feeding is possible (Max. 7 MPa).
3. Slippage of tap can be prevented by preset driver.
4. Tap size can be changed by replacing preset drivers and collets.



## Suministro de refrigerante - Coolant supply

### ■ Abastecimiento de refrigerante interno habilitado.

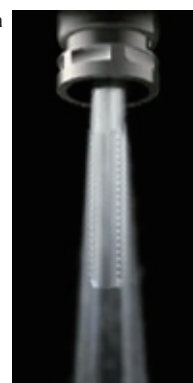
Presión máxima del refrigerante:  
Diámetro del zanco de la herramienta 19 mm por debajo de: 7 MPa 20 mm y superior a: 5 MPa (la boquilla para refrigerante se vende por separado) (NOTA) La presión del refrigerante para el UTS es diferente.

### ■ Internal coolant feeding enabled.

Maximum coolant pressure:  
Tool shank diameter 19mm and below: 7MPa  
20mm and above: 5MPa (Coolant collet is sold separately)  
(NOTE) Coolant pressure for UTS is different.



Cortador con vena de lubricación  
**Tipo FSC-OH**  
Cutter with oil hole  
**FSC-OH** type



Para refrigerante por costados de la boquilla  
**Tipo FSC-C**  
For collet through coolant  
**FSC-C** type