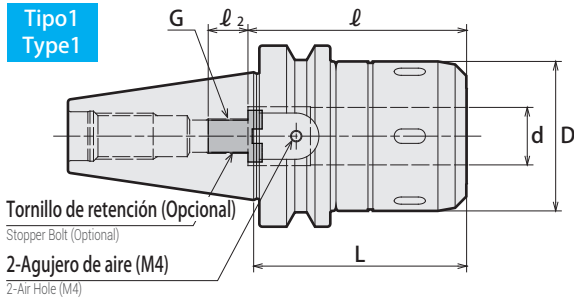


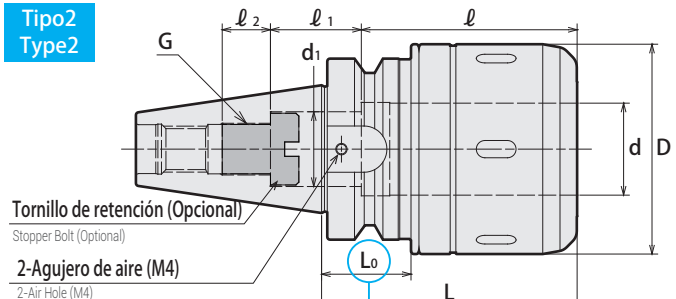
Super tite-lock Milling Chuck

- Milling chuck delgado. Sus ranuras tienen un diseño especial para permitir desbastes pesados.
- Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.

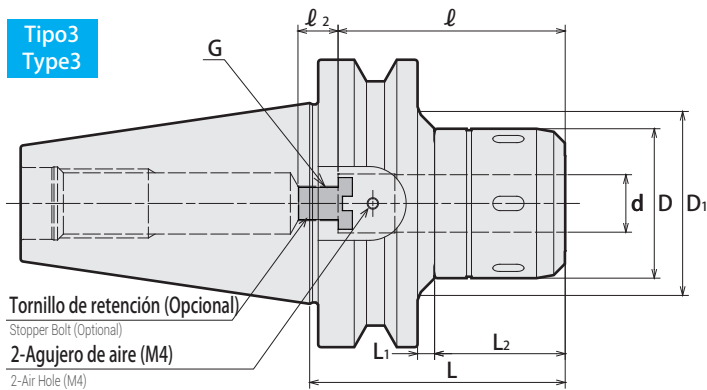
Tipo1
Type1



Tipo2
Type2



Tipo3
Type3



⚠ Precaución/Caution

Tenga precaución, revise que no tenga interferencia el brazo A.T.C. (automatic tool changer) y el cartucho de herramientas.
Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

Precaución/Caution

Favor de girar el anillo de sujeción en sentido contrario a las manecillas del reloj por más de 360 grados después de remover una herramienta de corte.
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

Medidas Métricas - Metric Sizes

Unidad : Métrico
Unit : Metric

Código Code	Modelo Model	Tipo Type	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	d ₁	L ₀	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	-	Llave Inglesa Spanner
3140 40116075	BT30 -CT16SA -75	1	16	45	-	75	-	-	65	-	15	-	-	M10	16,000	0.9	35,520	
3140 40116090	-90	1	16	45	-	90	-	-	65	-	15	-	-	M10	16,000	1.1	35,520	HS-1-16
3140 40120075	-CT20SA -75	* 1	20	52	-	75	-	-	65	-	15	-	★ 27	M12	15,000	1.0	35,520	
3140 40120090	-90	2	20	52	-	90	-	-	80	-	15	-	40	M12	14,000	1.2	35,520	HS-2-20
3140 40120105	-105	2	20	52	-	105	-	-	80	-	15	-	55	M12	12,000	1.3	35,520	
3140 40125090	-CT25SA -90	2	25	61	-	90	-	-	80	-	15	-	★ 31	M12	11,000	1.4	37,740	
3140 40125105	-105	2	25	61	-	105	-	-	80	-	15	-	44	M12	10,000	1.6	38,300	HS-2.5-25
3140 40132090	-CT32SA -90	2	32	68	-	90	-	-	68	-	20	-	★ 30	M18	8,000	1.6	41,070	HS-3-32
3140 40316075	BT40 -CT16SA -75	1	16	45	-	75	-	-	65	-	15	-	-	M10	20,000	1.4	37,060	
3140 40316090	-90	1	16	45	-	90	-	-	65	-	15	-	-	M10	20,000	1.6	37,060	HS-1-16
3140 40320075	-CT20SA -75	1	20	52	-	75	-	-	75	-	15	-	-	M12	18,000	1.5	37,060	
3140 40320090	-90	1	20	52	-	90	-	-	80	-	15	-	-	M12	18,000	1.8	37,060	
3140 40320105	-105	1	20	52	-	105	-	-	80	-	15	-	-	M12	18,000	2.1	39,240	HS-2-20
3140 40320120	-120	1	20	52	-	120	-	-	80	-	15	-	-	M12	18,000	2.3	40,330	
3140 40325090	-CT25SA -90	1	25	61	-	90	-	-	80	-	15	-	-	M12	16,000	2.0	39,240	
3140 40325105	-105	1	25	61	-	105	-	-	80	-	15	-	-	M12	16,000	2.3	40,330	HS-2.5-25
3140 40325120	-120	1	25	61	-	120	-	-	80	-	15	-	-	M12	16,000	2.7	40,330	
3140 40325135	-135	1	25	61	-	135	-	-	80	-	15	-	-	M12	14,000	3.0	40,330	
3140 40332090	-CT32SA -90	* 2	32	73	-	90	-	-	76	32	17	26	★ 31	M18	12,000	2.3	41,070	
3140 40332105	-105	* 3	32	73	-	105	-	-	85	23	17	26	44	M18	12,000	2.5	41,070	HS-3-32
3140 40332120	-120	* 3	32	73	-	120	-	-	85	23	17	26	59	M18	12,000	2.9	43,290	
3140 40332135	-135	2	32	73	-	135	-	-	120	-	17	-	74	M18	12,000	3.2	43,290	

Medidas Métricas - Metric Sizes





Unidad : Métrico
Unit : Metric

Código Code	Modelo Model	Tipo Type	d	D	D ₁	L	L ₁	L ₂	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	d ₁	L ₀	G P=1.0	Max. min ⁻¹	kg	-	Llave Inglesa Spanner
3140 40516090	BT50 -CT16SA -90	3	16	45	58	90	7	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.1	44,520	
3140 40516105	-105	3	16	45	70	105	22	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.4	44,520	HS-1-16
3140 40516135	-135	3	16	45	70	135	52	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	5.0	44,520	
3140 40520090	-CT20SA -90	3	20	52	65	90	7	45	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.2	44,520	
3140 40520105	-105	3	20	52	70	105	9	58	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.5	44,520	
3140 40520120	-120	3	20	52	70	120	24	58	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.9	44,520	
3140 40520135	-135	3	20	52	73	135	39	58	80	—	15	—	—	M12	14,000	5.4	44,520	
3140 40520165	-165	3	20	52	73	165	69	58	80	—	15	—	—	M12	13,000	6.1	48,700	HS-2-20
3140 40520200	-200	3	20	52	73	200	104	58	80	—	15	—	—	M12	12,000	6.8	50,700	
3140 40520250	-250	3	20	52	73	250	154	58	80	—	15	—	—	M12	10,000	7.9	52,700	
3140 40520300	-300	3	20	52	73	300	204	58	80	—	15	—	—	M12	7,000	9.3	56,700	
3140 40525105	-CT25SA -105	3	25	61	82	105	11	56	80	—	15	—	—	M12	14,000	4.8	47,700	
3140 40525120	-120	3	25	61	82	120	26	56	80	—	15	—	—	M12	13,000	5.2	47,700	
3140 40525135	-135	3	25	61	83	135	41	56	80	—	15	—	—	M12	12,000	5.7	47,700	
3140 40525165	-165	3	25	61	86	165	71	56	80	—	15	—	—	M12	11,000	6.6	49,820	
3140 40525200	-200	3	25	61	86	200	106	56	80	—	15	—	—	M12	10,000	7.7	51,700	HS-2.5-25
3140 40525250	-250	3	25	61	86	250	156	56	80	—	15	—	—	M12	9,000	9.2	53,700	
3140 40525300	-300	3	25	61	86	300	206	56	80	—	15	—	—	M12	8,000	10.8	57,700	
3140 40532095	-CT32SA -95	1	32	73	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.6	49,820	
3140 40532105	-105	1	32	73	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.9	49,820	
3140 40532120	-120	3	32	73	87	120	26	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	5.6	51,940	
3140 40532135	-135	3	32	73	88	135	41	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	6.2	51,940	
3140 40532150	-150	3	32	73	87	150	56	56	120	—	20	—	—	M18	11,000	6.7	54,060	
3140 40532165	-165	3	32	73	86	165	71	56	120	—	20	—	—	M18	10,000	7.2	54,060	
3140 40532200	-200	3	32	73	88	200	106	56	120	—	20	—	—	M18	9,000	8.6	57,200	
3140 40532250	-250	3	32	73	88	250	156	56	120	—	20	—	—	M18	8,000	10.5	59,200	
3140 40532300	-300	3	32	73	88	300	206	56	120	—	20	—	—	M18	7,000	12.4	60,000	
3140 40542095	-CT42SA -95 * 4	1	42	88	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.0	56,180	
3140 40542105	-105 * 4	1	42	88	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.4	56,180	
3140 40542120	-120	1	42	88	—	120	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.1	56,180	
3140 40542135	-135	1	42	88	—	135	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.8	58,300	
3140 40542150	-150	1	42	88	—	150	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	7.4	58,300	
3140 40542165	-165	1	42	88	—	165	—	—	120	—	20	—	—	M18	9,000	8.1	60,420	
3140 40542200	-200	1	42	88	—	200	—	—	120	—	20	—	—	M18	8,000	9.7	62,700	
3140 40542250	-250	1	42	88	—	250	—	—	120	—	20	—	—	M18	7,000	12.0	63,700	
3140 40542300	-300	1	42	88	—	300	—	—	120	—	20	—	—	M18	6,000	14.2	67,700	

- Use 2 piezas de los tornillos Allen/opresores (incluidas) M4 x 5 (S) para cerrar los orificios vacíos en el portaherramienta cuando se use el refrigerante interno.
 - Al hacer su orden, indique el número de llaves inglesas que requiere. Las llaves inglesas "son gratuitas" y están limitadas al número de portaherramientas de fresado de su orden.
 - La tolerancia del zanco de las herramientas de corte debe estar dentro de h7.
 - La velocidad permitida varía mucho según la rigidez del husillo en la máquina y del balance de la herramienta de corte. Aumente gradualmente la velocidad a partir de la baja y úselo en la velocidad adecuada.
- Use 2pcs. of M4 x 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
 - When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
 - Tolerance of cutting tool shank must be h7.
 - Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

Accesorios Accessories

Los modelos con * 1- * 4 no pueden usarse con algunos accesorios debido a la corta ℓ longitud.
Models with * 1 - * 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	Tornillo de retención Stopper Bolt 	Boquilla recta Straight Collet 		Adaptador Morse Morse Taper Adapter 		Adaptador Jacobs Jacobs Adapter 	
	BL (Pág.072)	MC (Pág.070)	MCA (Pág.071)	MA (Pág.072)	MAB (Pág.072)	JA (Pág.073)	JAB (Pág.073)
* 1	Sí / Yes	Sí / Yes	No	No	No	No	No
* 2	Sí / Yes	Sí / Yes	No	No	Sí / Yes	No	Sí / Yes
* 3	Sí / Yes	Sí / Yes	Sí / Yes	No	Sí / Yes	No	Sí / Yes
* 4	Sí / Yes	Sí / Yes	No	Sí / Yes	Sí / Yes	Sí / Yes	Sí / Yes

Longitud Mínima de Inserción Min. chucking length

Sin boquilla MC
Without MC collet

Unidad : Métrico
Unit : Metric

Con boquilla MC
With MC collet

Unidad : Métrico
Unit : Metric

D.I. del portaherramienta de fresado I.D. of Milling Chuck	Longitud mín de inserción Min. chucking length	D.I. de la boquilla Collet I.D.	Longitud mín de inserción Min. chucking length	
			MC	MC-C, MC-OH
16, 20	40	6, 8	30	30
25, 32, 42	50	10, 12	40	40
		16, 20	45	45
		25	50	50
		32	50	60

Llave Inglesa
Spanner
Pág. 073

Ejemplo para Ordenar - Ordering Example

BT30 - CT 16 SA - 75

Interfaz y
diámetro
de husillo

Diámetro
Interior

Longitud de
Proyección

Shank size

I.D. (d)

Projection
length (L)

Pulgada a métrico → Pulgada × 25.4

Métrico a pulgada → Métrico ÷ 25.4 ó métrico por 0.03937



Tamaños especiales / personalizados bajo pedido

BT

BT

CAT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

Máquinas
Especializadas

Specialized
Machine

Equipo
Relacionado

Related
Equipment

Taladro de
Biselado &
Casquillo

Bush &
Chamfering
Drill

Milling Chuck

Collet Holder

"R" Zero Holder

Hydraulic
Chuck

Shrink Fit

Tapping Chuck

Achors

Function
Holder

Turning Tool

Retention Stud

Tool Shank
Dimensions

CT·SA-CF

Super Tite-Lock Milling Chuck (Flange Through Type)

- Super Tite-Lock Milling Chuck con función refrigerante por centro. Conforme a DIN69871 Formulario B
- Flange through coolant type milling chuck. DIN69871 Form B compliance.

BT

CAT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

Máquinas

Especializadas

Specialized

Machine

Equipo

Relacionado

Related

Equipment

Taladro de

Biselado &

Casquillo

Bush &

Chamfering

Drill

Milling Chuck

Collet Holder

"R" Zero Holder

Hydraulic

Chuck

Shrink Fit

Tapping Chuck

Anchors

Function

Holder

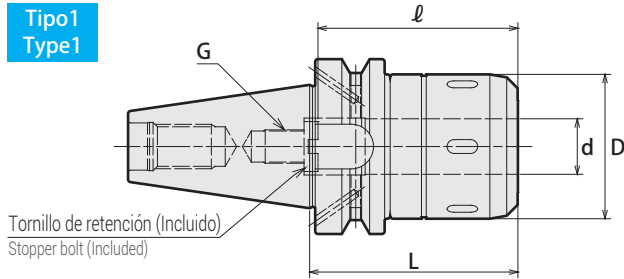
Turning Tool

Retention Stud

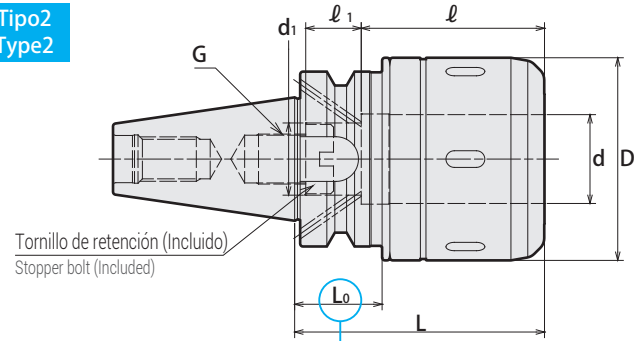
Tool Shank

Dimensions

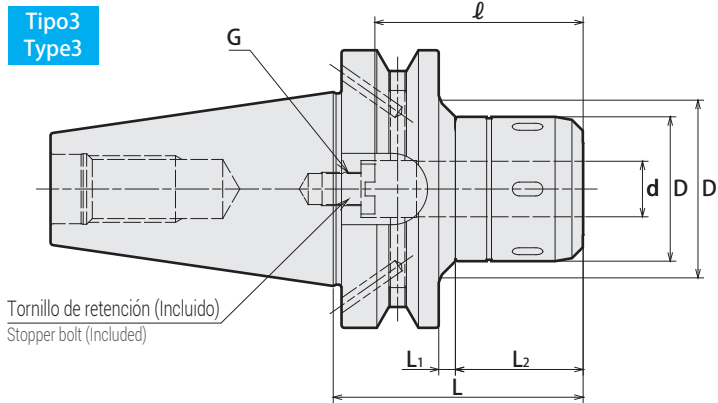
Tipo1
Type1



Tipo2
Type2



Tipo3
Type3



⚠ Precaución/Caution

★ : Tenga precaución, revise que no tenga interferencia el brazo A.T.C. (automatic tool changer) y el cartucho de herramientas.
Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

Precaución/Caution

Favor de girar el anillo de sujeción en sentido contrario a las manecillas del reloj por más de 360 grados después de remover una herramienta de corte.
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

- DIN69871 Formulario B
- Presión máxima del refrigerante: 7 MPa
- DIN69871 Form B
- Max. Coolant pressure : 7MPa

Medidas Métricas - Metric Sizes

Unidad : Métrico
Unit : Metric

Código Code	Modelo Model	Tipo Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ	d1	L0	G P=1.0	Max. min ⁻¹	Kg	-	Llave Inglesa Spanner
3146 40316075	BT40 -CT16SA -75CF	1	16	45	—	75	—	—	60	—	—	—	10	20,000	1.5	44,690	HS-1-16
3146 40316090	-90CF	1	16	45	—	90	—	—	60	—	—	—	10	20,000	1.6	44,690	
3146 40320075	-CT20SA -75CF	1	20	52	—	75	—	—	65	—	—	—	12	18,000	1.6	46,870	HS-2-20
3146 40320090	-90CF	1	20	52	—	90	—	—	75	—	—	—	12	18,000	1.8	46,870	
3146 40320105	-105CF	1	20	52	—	105	—	—	75	—	—	—	12	18,000	2.0	46,870	
3146 40320120	-120CF	1	20	52	—	120	—	—	75	—	—	—	12	18,000	2.3	47,960	
3146 40325090	-CT25SA -90CF	1	25	61	—	90	—	—	75	—	—	—	12	16,000	2.0	46,870	HS-2.5-25
3146 40325105	-105CF	1	25	61	—	105	—	—	75	—	—	—	12	16,000	2.4	47,960	
3146 40325120	-120CF	1	25	61	—	120	—	—	75	—	—	—	12	16,000	2.7	47,960	
3146 40325135	-135CF	1	25	61	—	135	—	—	75	—	—	—	12	14,000	3.1	47,960	
3146 40332090	-CT32SA -90CF	2	32	73	—	90	—	—	70	—	—	★ 31	18	12,000	2.4	47,960	HS-3-32
3146 40332105	-105CF	2	32	73	—	105	—	—	75	—	—	44	18	12,000	2.7	47,960	
3146 40332120	-120CF	2	32	73	—	120	—	—	85	5	26	59	18	12,000	3.0	50,140	
3146 40332135	-135CF	2	32	73	—	135	—	—	90	13	26	74	18	12,000	3.3	50,140	
3146 40516090	BT50 -CT16SA -90CF	3	16	45	58	90	7	45	65	—	—	—	10	15,000	4.2	53,000	HS-1-16
3146 40516105	-105CF	3	16	45	70	105	22	45	60	—	—	—	10	15,000	4.5	53,000	
3146 40520090	-CT20SA -90CF	3	20	52	65	90	7	45	80	—	—	—	12	15,000	4.3	53,000	HS-2-20
3146 40520105	-105CF	3	20	52	70	105	9	58	80	—	—	—	12	15,000	4.6	53,000	
3146 40520120	-120CF	3	20	52	70	120	24	58	80	—	—	—	12	15,000	4.8	53,000	
3146 40520135	-135CF	3	20	52	73	135	39	58	80	—	—	—	12	14,000	5.3	53,000	
3146 40525105	-CT25SA -105CF	3	25	61	82	105	11	56	80	—	—	—	12	13,000	4.9	56,180	HS-2.5-25
3146 40525120	-120CF	3	25	61	82	120	26	56	80	—	—	—	12	13,000	5.3	56,180	
3146 40525135	-135CF	3	25	61	83	135	41	56	80	—	—	—	12	12,000	5.8	56,180	
3146 40525165	-165CF	3	25	61	86	165	71	56	80	—	—	—	12	11,000	6.9	58,300	

Medidas Métricas - Metric Sizes

Unidad : Métrico
Unit : Metric

Código Code	Modelo Model	Tipo Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ	d1	L0	G P=1.0	Max. min ⁻¹	Kg	-	Llave Inglesa Spanner
3146 40532095	BT50 -CT32SA -95CF	1	32	73	—	95	—	—	90	—	—	—	18	12,000	4.8	58,300	HS-3-32
3146 40532105	-105CF	1	32	73	—	105	—	—	90	—	—	—	18	12,000	5.1	58,300	
3146 40532120	-120CF	3	32	73	87	120	26	56	90	—	—	—	18	12,000	5.8	60,420	
3146 40532135	-135CF	3	32	73	88	135	41	56	90	—	—	—	18	12,000	6.4	60,420	
3146 40532150	-150CF	3	32	73	87	150	56	56	90	—	—	—	18	11,000	6.9	62,540	
3146 40532165	-165CF	3	32	73	86	165	71	56	90	—	—	—	18	10,000	7.4	62,540	
3146 40542095	-CT42SA -95CF	1	42	88	—	95	—	—	90	—	—	—	18	10,000	5.1	64,660	HS-4-42
3146 40542105	-105CF	1	42	88	—	105	—	—	90	—	—	—	18	10,000	5.6	64,660	
3146 40542120	-120CF	1	42	88	—	120	—	—	90	—	—	—	18	10,000	6.4	64,660	
3146 40542135	-135CF	1	42	88	—	135	—	—	90	—	—	—	18	10,000	7.0	66,780	
3146 40542150	-150CF	1	42	88	—	150	—	—	90	—	—	—	18	10,000	7.7	66,780	
3146 40542165	-165CF	1	42	88	—	165	—	—	90	—	—	—	18	9,000	8.4	68,900	

- Al hacer su orden, indique el número de llaves inglesas que requiere. Las llaves inglesas "son gratuitas" y están limitadas al número de portaherramientas de fresado de su orden.
- La tolerancia del zanco de las herramientas de corte debe estar dentro de h7.
- Complete con pernos de retención tipo BL.
- No se pueden usar accesorios a excepción de las boquillas MC-C y MC-OH.

- When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
- Tolerance of cutting tool shank must be h7.
- Complete with stopper bolt type BL.
- Accessories cannot be used except for MC-C and MC-OH.

Longitud Mínima de inserción Min. chucking length

Sin boquilla MC
Without MC collet

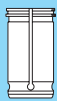
D.I. del portaherramienta de fresado I.D. of Milling Chuck	Longitud mín de inserción Min. chucking length
16, 20	40
25, 32, 42	50

Con boquilla MC
With MC collet

D.I. de la boquilla Collet I.D.	Longitud mín de inserción Min. chucking length	
	MC	MC-C, MC-OH
6, 8	30	30
10, 12	40	40
16, 20	45	45
25	50	50
32	50	60

MC-OH, MC-C Collet

Pág. 070-071



Llave Inglesa Spanner

Pág. 073



Ejemplo para Ordenar - Ordering Example

BT30 - CT 16 SA - 75 CF

Interfaz y
diámetro
de husillo

Diámetro
Interno

Longitud de
proyección

Shank size

I.D. (d)

Projection
length (L)