

¡Software con opción de personalización para ajustarnos a tus necesidades!

Customizable software to fit your needs!

La creación de productos amigables con el usuario es nuestra prioridad. Nuestro nuevo pre seteador de herramientas de ajuste óptico diseñado completamente por NT TOOL esta ahora disponible.

Making user-friendly products is our priority. Our new optical tool presetter designed completely in house is available now.



Cuerpo Mecánico amigable con el usuario - User Friendly Mechanical Body



Manija de la cámara.

Camera Handle

Manejo simple con una sola mano, movimiento en ejes "X" y "Z" por separado o simultáneamente.

Simple one hand operation. Movable in X-axis direction or Z-axis direction separately/ simultaneously.

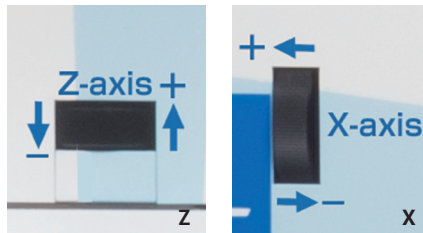


El ajuste de un portaherramienta de boquillas es posible directo en el husillo (hasta máximo 60 Nm). (Retirar la cámara del husillo para evitar golpearla).

Tightening of a collet holder is possible. (Up to 60Nm) Move away the camera from the spindle when tightening.

El ajuste de la longitud de proyección y excentricidad de la herramienta de corte puede realizarse en un mismo lugar.

Adjustment of cutting tool projection length and runout measurement / adjustment can be done in one spot.

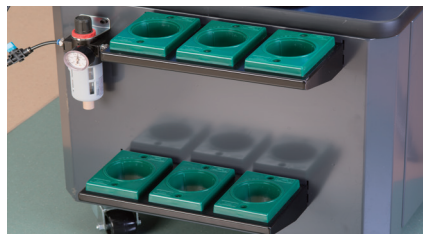


Perilla de ajuste fino para eje "X" y "Z".

Fine Adjustment Dial for Z-axis / X-axis

Ajuste preciso de la cámara al rotar la perilla de ajuste fino.

Quick camera positioning by rotating the dial.



Bandejas para los adaptadores incluida

Adapter Tray Equipped.

Los adaptadores y portaherramienta utilizados con mayor frecuencia pueden ser colocados en la cercanía.

Frequently used adapters and holders can be placed nearby.

Sujeción mecánica.

Mechanical Clamp.

El cilindro de aire sujeta un portaherramientas firmemente de hasta 400 kg. Se cuenta con una buena precisión al colocar o retirar el portaherramientas repetidamente.

400kg air cylinder firmly clamps the tool holder. Good repetitive accuracy of tool holder clamping/ unclamping.



Brazo de cámara.

Camera Arm.

Medición posible hasta un diámetro máximo de 400 mm.

Measurement up to dia.400mm is possible.



Ajuste de longitud de proyección de la herramienta de corte (opción).

Cutting Tool Projection Length Adjustment (Option)

Puede añadirse de manera opcional una manija operativa para ajustar la longitud de las herramientas de corte.

An operation handle for cutting tool projection length adjustment can be added.

Husillo impulsado por motor (opción).

Motor driven spindle (Option).

Software de fácil uso con función de tutorial - Easy-to-use Software with Tutorial Function.

¡Adecuado para operadores sin experiencia! El tutorial puede ser desplegado preionando un solo botón.
Suitable for non-experienced operator! Tutorial can be displayed by one click.

¿Nunca a operado la máquina? ¡No se preocupe!
¡La máquina lo guiará con una serie de pasos!
Never operated? Don't worry!
The machine guides you what to do!

¡La pantalla de operación esta programada para trabajar en secuencias!
Operation screen lined up in working sequences!

Las pantallas de la interfaz están diseñadas para reducir el tiempo de operación.
Well thought interface layout designed to reduce operation time.

¡Sólo siga los comandos en la pantalla de mensajes!
Just follow comandns on the message screen!

La información acerca del estado operacional y funciones que se encuentren actualmente en uso serán mostradas en un campo específico.
Information about current operational status and function in use are shown in the special field.



Funciones Básicas - Basic Function

"Ojo mágico" muestra la posición de los bordes de corte.
"Magic Eye" shows the positions of cutting edges.

El borde de corte enfocado siempre está claro, incluso con herramientas de corte para fresado
Target cutting edge is always clear even with endmills and facemill cutters.

Inicio de la medición - Beginning of measurement

El anillo se torna verde de acuerdo con la rotación de la herramienta de corte. Los números son asignados en los bordes de corte detectados.
The ring turns green in accordance with cutting tool rotation. Numbers are assigned on the detected cutting edges.

Al completar la detección de los bordes de corte. Detection of cutting edges completed.

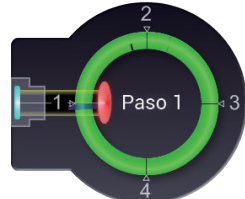
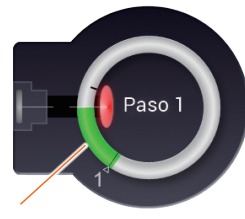
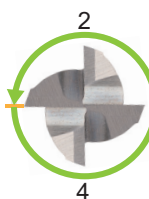
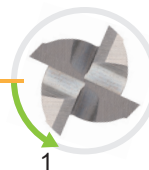
Se muestra la posición de los bordes de corte en tiempo real.
Shows position of cutting edges in real-time.

Bordes de corte actuales
Actual cutting edges

Ojo Mágico
Magic eye

Posición de medición
Measurement position

Posición de medición
Measurement position

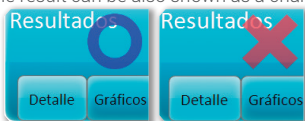
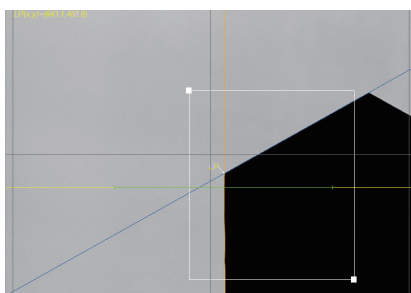


Medición de excentricidad en el borde de corte Runout measurement of the cutting edge

Capture el área deseada para la medición.
Posteriormente, gire el husillo en 360 grados.
Capture the area where you want to measure. Then, turn the spindle 360degrees.

El resultado de medición contra el valor objetivo será mostrado en acompañado de efectos de sonido. También se puede mostrar el resultado mediante una gráfica.

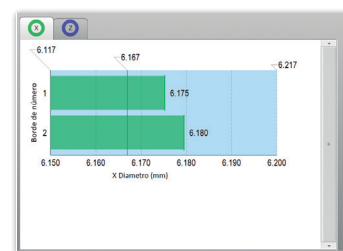
The measurement result against target value can be shown in along with sound effects. The result can be also shown as a chart.



O: Correcto, X: Incorrecto O: Good, X: Bad

	Eje X	Eje Z	Radio	Ángulo	Ángulo	Eje C
Tolerancia s	0.100					
Objetivo	6.175					
Tolerancia i	0.100					
1	6.075	91.491				177.3°
2	6.061	91.489				238.0°
3	6.063	91.488				296.6°
4	6.078	91.462				358.0°
5	6.086	91.461				57.6°
Diferencia	0.013	0.030				

Resultado de medición - Measurement result



Gráfica - Chart

Pre seteador de herramientas, de ajuste óptico sin contacto con la herramienta
Contactless Optical Tool Presetter

Falcon **Aegis-i** Type SOTP



¡Simple y compacto!
Pre seteadora de alto rendimiento
¡Precio accesible!

Simple and Compact!
High-performance presetter
Affordable price!

● **Medición sin contacto con la herramienta, por lo que no se dañan los bordes de corte de la herramienta.**

Contactless measurement does not damage cutting edges.

Adecuado para herramientas de corte costosas, como diamante y carburo

Suitable for expensive cutting tools such as diamond and CBN.

Por su operación sencilla ayuda a reducir errores humanos – Easy operation reduces human errors



Sujeción mecánica

Mechanical Clamping

Un cilindro neumático sujeta el portaherramientas de una manera segura en su lugar, garantizando una excelente precisión durante los repetidos montajes de los portaherramientas.

A pneumatic cylinder clamps the holder securely in place, guaranteeing excellent accuracy through repeated mounting of holders.



Perilla de ajuste fino para eje "X" y "Z"

Fine Adjustment Dial for Z-axis / X-axis

Ajuste rápido y preciso de la cámara al rotar la perilla de ajuste fino.

Quick camera positioning by rotating the dial.



Medición

Measurement

X-axis : $\varnothing 300\text{mm}$

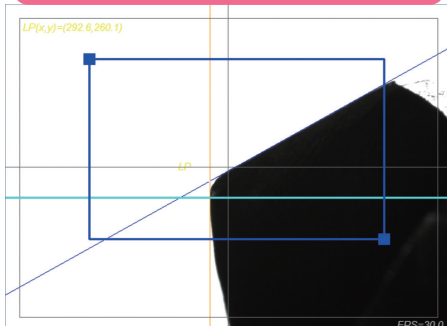
Z-axis : $\varnothing 400\text{mm}$

Software de fácil uso con función de tutorial - Easy-to-use Software with Tutorial Function

¡La pantalla de operación esta programada para trabajar en secuencias! Rápida progresión al intercambiar el tabulador. El diseño de la pantalla de la interfaz esta pensado para minimizar el tiempo de operación. Operation screen lined up in working sequences! Quick progression by switching tabs. Well thought layout of the display screen minimizes operation time.

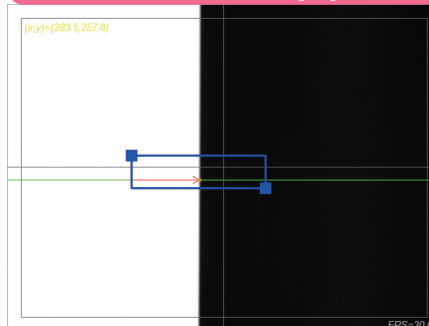
Funciones de medición - Measurement functions

1. Medición del hombro del taladro. 1. Drill Shoulder Measurement



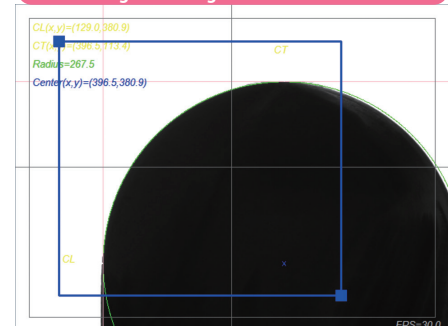
Los resultados que pasaron o fallaron de encontrar con los valores del objetivo pueden ser desplegados en una lista, o notificados mediante un sonido. Los resultados también pueden ser desplegados mediante una gráfica. Results that passed or failed to meet the target values can be displayed in a list, or notified with a sound. Results may also be displayed as a graph.

2. Medición de excentricidad de los bordes de corte 2. Runout Measurement of the Cutting Edge



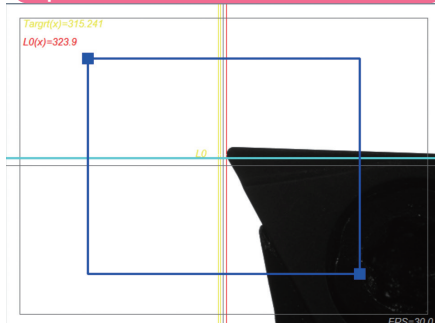
Capture el área que desea medir. Posteriormente, gire el husillo en 360 grados. Capture the area you want to measure. Then, turn the spindle 360degrees.

3. Medición de la imagen 3. Measuring Afterimage



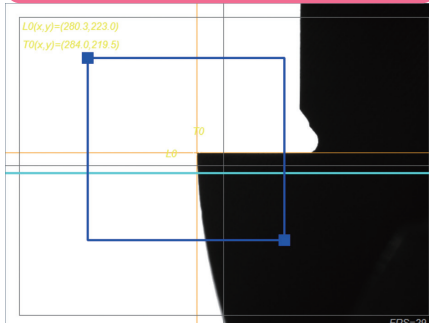
El perfil de las herramientas de corte es trazado al rotar el husillo en 360 grados. The cutting tool's profile is plotted by rotating the spindle 360 degrees.

4. Tolerancia especial 4. Special Tolerance



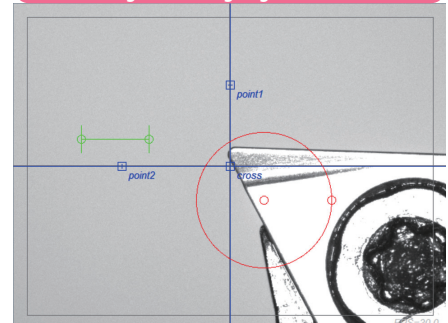
Ajuste sencillo del diámetro para las barras de mandrinado con el objetivo de ajuste mostrado en la pantalla. Easy diameter adjustment for boring bars with presetting target shown on the screen.

5. Midiendo el barreno escalonado 5. Measuring Step Drill



Cada paso puede ser medida por separado. Each step can be measured separately.

6. Imagen real del borde de corte. 6. Real Image of Cutting Edge



La herramienta de corte puede ser inspeccionada (desgaste, fracturas, reafilados, etc.) Wearing and chipping on cutting edge can be inspected.

Opciones - Options

1. Detenga la medición cuando la excentricidad excede la tolerancia - Stop Measurement When Runout Exceeds Tolerances

Para medidas con multiples pasos, la medición se detendra si la excentricidad excede las tolerancias especificadas durante el paso de medición de la excentricidad. Esto previene que las medidas terminen con una excentricidad inacceptable. For multi-step measurements, the measurement will stop if runout exceeds the specified tolerances during the runout measurement step. This prevents measurements from running to completion with unacceptable runout.

	X	Z	R	A1	A2
Superior					
Objetivo					
Inferior					
1	84.263				
2	84.211				
Perdida	0.026				

3. Importar, Exportar - Import, Export

Los datos de las herramientas son importados y exportados en formato de archivo CSV. Utilizado para mover información de un equipo a otro, o para sincronizar la información de la herramienta entre multiples pre seteadoras

Tool data is imported and exported in the CSV file format. Use to move data to other equipment, or to synchronize tool data between multiple presetters.

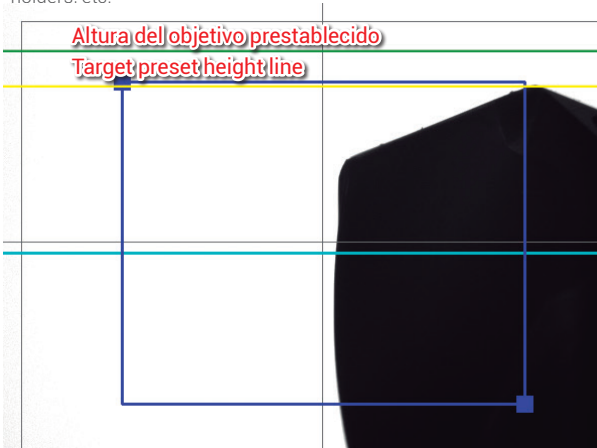
	Nombre	Datos
Adaptador	BT25	X=48.975, offset=0.000 Z=-6.964, offset=0.000
Herramienta	BT30	X=48.975, offset=0.000 Z=-6.964, offset=0.000
Medicion	BT30a	X=48.975, offset=0.000 Z=-6.964, offset=0.000
Resultados	BT30prueba	X=48.975, offset=0.000 Z=-6.964, offset=0.000

Botones: Agregar, Actualizar, Eliminar

2. Entrada del Valor Objetivo - Target Value Input

En "modo de ajustable", el objetivo preestablecido de altura se muestra en la pantalla con una línea verde. Utilizado para compensar el límite de compresión cuando se utilizan portaherramientas con boquilla, etc.

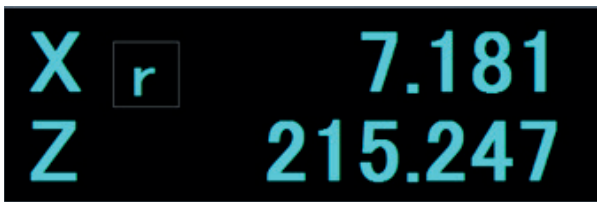
In "Adjustable Mode," the target preset height is displayed on the screen with a green line. Use to offset for cap compression when using collet holders, etc.



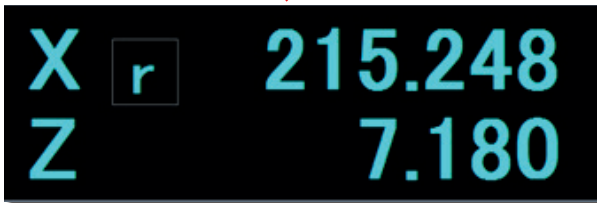
4. Cambie el eje X y el eje Z - Switch the X-axis and Z-axis

Cambie el eje Z para poder desplegar las medidas radiales en lugar de las verticales, y el eje X para mostrar las medidas verticales en lugar de las radiales. Utilice cuando correspondan con el torno, etc., en una dirección que no sea estándar.

Switch the Z-axis so it displays radial measurements instead of vertical, and the X-axis so it shows vertical measurements instead of radial. Use when machining with lathes, etc., in a non-standard direction.



XZ Cambiar a apagado (Ajuste pre establecido)
XZ Switch OFF (Default Setting)



XZ Cambiar a encendido (Ajuste opcional)
XZ Switch ON (Optional Setting)

Adaptadores (se venden por separado) - Adapters (Sold Separately)

Para medir portaherramientas diferentes de la medida de interfaz BT50, los adaptadores son necesarios. Contacte con NT TOOL para mayor información.

To measure tool holders other than BT50 shank size, adapters are necessary. Please contact NT TOOL for details.

Para/For BT, CAT and SK

BT 30 BT40, CAT40 y (and) SK40

※ Por favor indique el tipo de tornillo de retención en uso (Please indicate the type of retention stud in use).

Para/For HSK

HSK32, HSK40, HSK50, HSK63, HSK100

Para/For UTS

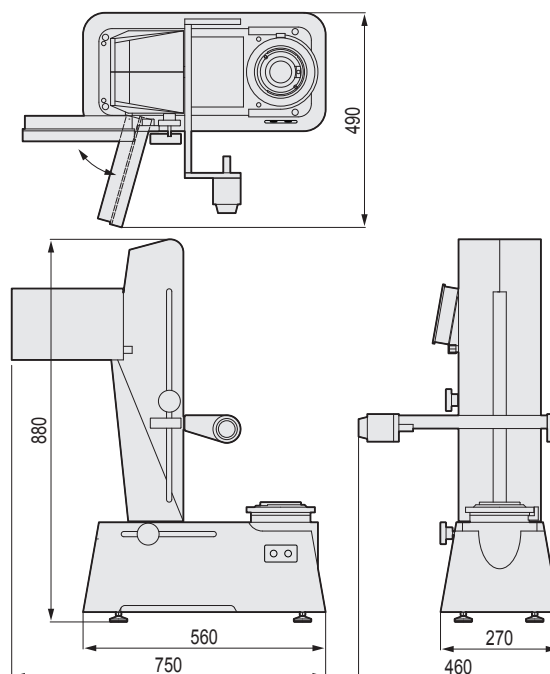
UTS6350, UTS10080

Para zancos polygonales For Polygon Shank

C4, C5, C6

Especificaciones de SOTP - Specifications of SOTP

Dismensiones externas External dimensions	750x490x880(WxDxH)
Peso Weight	75kg
Abastecedor de poder Power supply	100~240V AC, 50/60Hz
Consumo de poder Power consumption	15W
Presión de aire Air pressure	0.4~0.6MPa
Medición Measurement	eje X ϕ 300 mm. eje Z 400 mm., Al utilizar un adaptador la medición del área del eje Z debe ser reducida dado a la altura del adaptador. HSK100 y UTS10080. Los adaptadores son de 65 mm. de espesor; Todos los demás adaptadores son de un espesor de 20 mm. X-axis ϕ 300mm , Z-axis 400mm When using an adapter, Z-axis measurement area will be narrower due to the height of the adapter. HSK100 and UTS10080 Adapters are 65mm thick; all other adapters are 20mm thick.
Lectura mínima Minimum reading	0.001mm
Medida del husillo Spindle size	BT50 (Adpatadores para distintas medidas de husillo están disponibles) BT50 (Adapters for different spindle sizes available.)
Método de sujeción Clamp method	Sujeción mecánica (2000N) Mechanical clamp (2000N)
Especificaciones de la cámara Specifications of camera	0.33 millones de pixeles CCD monocromático 0.33 million pixel CCD monochrome
Radio de ampliación de pantalla Screen magnification ratio	11.5 x aumento 11.5x Magnification
Medida de pantalla Display size	10.1"
Rango de medición de los bordes de corte Cutting edge measurement range	9.6 x 7.2 mm
Método de manipulación del menú Menu manipulation method	Pantalla táctil Touch panel
Selección de idioma Language selection	Inglés, Japonés, Español y Koreano English, Japanese, Spanish and Korean
Accesorios Accessories	Regulador de filtro, pluma táctil Filter regulator, Stylus pen
Método de rotación del husillo Spindle Rotation Method	Manual Manual



Código Code	Modelo Model	Perno de retención Retention Stud
4940 00040011	SOTP-400-1A	PSB-7, PSB-8, PSB-14, PSB-19
4940 00040013	SOTP-400-1C	PSB-17
4940 00040024	SOTP-400-2D	PSB-24
4940 00040025	SOTP-400-2E	PSB-50P

Accesorios - Accessories		
Código Code	Modelo Model	Notas Note
4944 10000014	AOTP-PRINT-BRO	Etiqueta impresora ※ Se vende por separado Label printer ※ Sold Separately.
4944 10000015	AOTP-PRINT-BRO-LA	Etiquetas para impresión ※ Se vende por separado Labels for printer ※ Sold Separately.
4944 10000013	AOTP-DUST-C	Limpieza de arcilla ※ Incluido con la SOTP Cleaning putty ※ Included with SOTP.

SPZ-2 "R" Zero Setter

Medición sencilla y precisión de excentricidad

Easy to measure runout accuracy

Equipado con soporte para portaherramientas rotativo

Equipped with rotary holder support

Disponible en varios tipos de Interfaz.

(BT, HSK, UTS, AHO, CAT, SK)

Available in various tool shank types.

(BT, HSK, UTS, AHO, CAT, SK)

Equipado con artefacto de sujeción para el portaherramientas

Equipped with holder clamping device

El cambio de herramienta de corte puede ser realizado cuando el portaherramienta esta fijado/sujeto con 4-8kN de presión del dibujo.

Tool change can be done when the holder is fixed / clamped with 4-8kN drawing pressure.

Rango de medición:
0-460 mm. En longitud
Measurement range:
0-460mm in length

Soporte rotativo
para portaherramientas
Rotary holder support



NT TOOL, ¡La mejor protección contra el óxido!

NT TOOL, the best protection against rust!

- Cubierta especial a prueba de óxido en la superficie entera incluyendo el zanco estrecho (solo BT, CAT, SK).
Special rust proof coating on entire surface including the tapered shank (BT, CAT, SK only).
- Previene la incautación y la puntuación causada por la abrasión del metal contra el husillo de la máquina.
Prevent seizure and scoring caused by metal abrasion against the machine spindle.
- Cobertura especial que protege el husillo del desgaste anormal.
Special coating protects spindle from abnormal wearing.
- Seguro con refrigerante soluble en agua.
Safe with water-soluble coolant.
- Protege el husillo del daño
Protect spindle from damage
- Extiende la vida de la herramienta de corte
Longer cutting tool life
- Mantiene buena precisión
Maintain good accuracy

*Algunos portaherramientas están excluidos / Some holders are excluded.

NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V.

OFICINA CENTRAL - HEAD OFFICE : www.nttool.com (sitio disponible en inglés)
CORPORACIÓN NT E.U.A. : www.nttoolusa.com OFICINA EUROPEA : www.nttooleurope.com

OFICINA EN MÉXICO: BLVD. AEROPUERTO #648 LOCAL 5 COL. SAN JOSÉ EL ALTO LEÓN, GUANAJUATO, MÉXICO C.P. 37545



OFICINA EN TOKYO Tel. (03) 3451-9141
OFICINA EN NAGOYA Tel. (0566) 54-0101
OFICINA EN OSAKA Tel. (06) 6308-1332
OFICINA EN HIROSHIMA Tel. (082) 258-3810
FABRICA CENTRAL Tel. (0566) 54-0101
FABRICA IIDA Tel. (0265)-25-5200

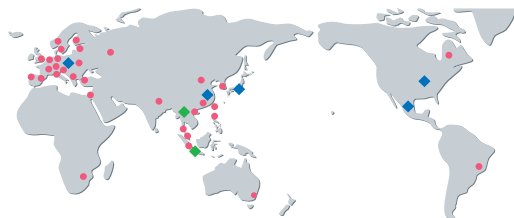
OFICINA EN EUROPE Tel. 49-(0)6171-91639-0
OFICINA EN CHINA Tel. 86-(0)21-6361-9540
CORPORACIÓN NT E.U.A. Tel. 1-615-771-1899
NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. Tel. 66-(0)3531-4180
PT. NT INDONESIA Tel. 62-(0)212-851-8066

CONTACTANOS
CONTACT US

TELÉFONO
PHONE NUMBER
+52 (477) 194-45-85

E-MAIL:
sales@nttool.com.mx

RED MUNDIAL



Distribuidor - Distributor

