



SYNCHROFIT II

SMH

El diseño elástico único de NT Tool reduce el estrés en el machuelo y mejora la vida de la herramienta de corte

NT Tools's unique elastic design reduces tapping stress and improves cutting tool life.

¡LIBRE
de mantenimiento!

Difícilmente ocurre el desgaste, gracias al diseño único de NT; con cuerpo elástico y estructura integral.

The elastic part is
Maintenance
FREE!

Degradation hardly occurs with NT's unique elastic body integral structure!

Mejora la vida del machuelo de 2 a 5 veces (comparado con los portaherramientas actuales)

Tap life is improved by 2 to 5 times. (Compared to current tool holders)

Mejora la precisión del machuelado.

Tapping precision is improved.

No requiere mantenimiento.

Maintenance-free.



SYNCHROFIT II

El diseño elástico y único de NT Tool, reduce el estrés en el machuelo y mejora la vida de la herramienta de corte.

NT Tools's unique elastic design reduces tapping stress and improves cutting tool life.

Mejora la vida del machuelo de 2 a 5 veces
(comparado con los portaherramientas actuales)

Tap life is improved by 2 to 5 times. (Compared to current tool holders)

- La presión en el machuelo se reduce en 1/5 o menos.
- El desgaste y quiebre del machuelo se suprime.

- Thrust load on the tap is reduced by 1/5 or less.
- Tap wear and tear is suppressed.

Mejora la precisión del machuelado.

Tapping precision is improved.

- Calculando meticulosamente el machuelado de tensión/compresión provee variaciones mínimas en la profundidad.

- Fully calculated tapping tension/compression provides a minimized depth variation.

No requiere mantenimiento.

Maintenance-free.

- Portaherramienta construido en una sola pieza con diseño elástico y único

- One piece body constructed with a unique elastic design.

SYNCHROFIT II

SMH



NT's original one piece body constructed with a unique elastic design.

Un producto original de NT construido en una sola pieza con un diseño elástico único.



Precaución

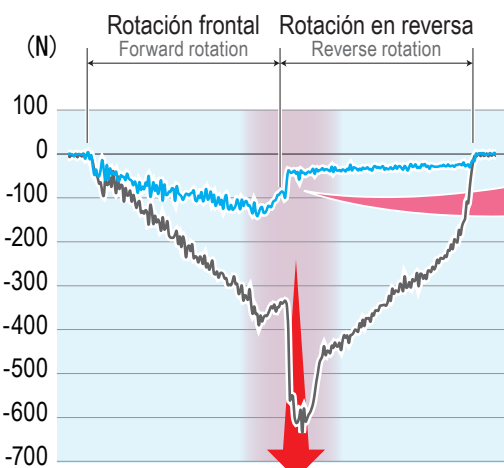
Al seleccionar la herramienta de corte, verifique que incluya función de auto guía y liberación de estrés "con-eccentric".

Caution

With tap selection, use self-guiding con-eccentric relief tap.

Un producto original de NT construido en una sola pieza con un diseño elástico único.

NT's original one piece body constructed with a unique elastic design.



Una extensa carga de presión
(causada por error de sincronización)
Large thrust load (Caused by synchronization error)

La presión de carga se reduce cerca de 1/5 de las cargas convencionales

The thrust load is reduced by about 1/5 of conventional loads.

SYNCHROFIT II	herramienta - tool	M10x1.5
Portaherramienta rígido	Pieza de trabajo - work Piece	S45C
Rigid holder	Velocidad de rotación - Rotational speed	25m/min

El diseño elástico desarrollado dentro de una sola pieza generará una contracción a lo largo del proceso durante la rotación del machuelado, reduciendo considerablemente el estrés de la herramienta de corte.

The elastic design built into the one piece construction will twist along with the rotational direction during threading, greatly reducing the stress to the cutting tool.

Incrementa la vida del machuelo (con chaflán corto)

Tap life increases (With short chamfers)

Vida del machuelo evaluada (MAX: Probado 1000 veces)

Condiciones de maquinado

Herramienta : M4 x 0.7 (Suministro=1 inclinación)

Material de la pieza de trabajo : S45C

Velocidad de corte : Velocidad periférica 10m/min

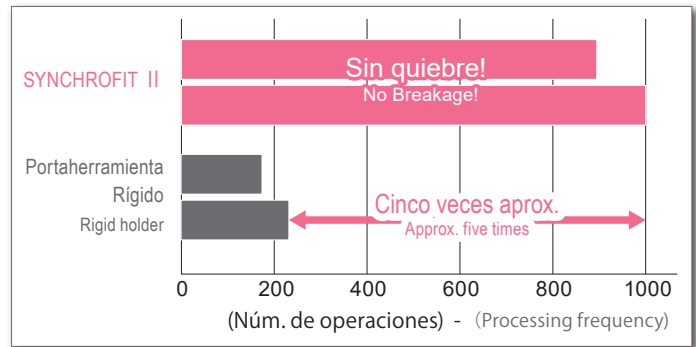
Evaluated tap life (MAX: Tested 1000 times)

Processing Conditions

Tool : M4 x 0.7 (Feed=1 pitch)

Work Material : S45C

Cutting Speed : Peripheral speed 10m/min



Incrementa la vida del machuelo (con machuelo de roscado por laminación)

Tap life increases (With rolling tap)

Vida del machuelo evaluada (MAX: Probado 1151 veces)

Condiciones de maquinado

Herramienta : M10 x 1.5 (Suministro=2 inclinación)

Material de la pieza de trabajo : SCM440(30HRC)

Velocidad de corte : Velocidad periférica 15m/min

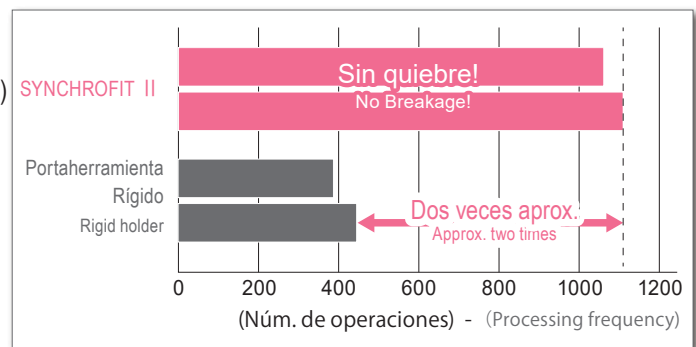
Evaluated tap life (MAX: Tested 1151 times)

Processing Conditions

Tool : M10 x 1.5 (Feed=2 pitch)

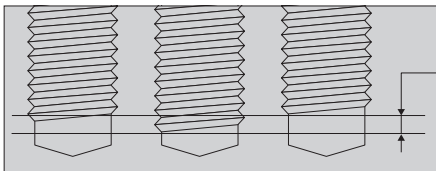
Work Material : SCM440(30HRC)

Cutting Speed : Peripheral speed 15m/min



Calculando meticulosamente el machuelado de tensión/compresión provee variaciones mínimas en la profundidad.

Fully calculated tapping tension/compression provides a minimized depth variation.



Variación de profundidad en el machuelo. - M10 profundidad de la cuerda del machuelo al girar. (27 agujeros por portaherramienta)

Tap depth variation. - M10 rolling tapping thread depth. (27 holes per holder)

Material de la pieza de trabajo S45C

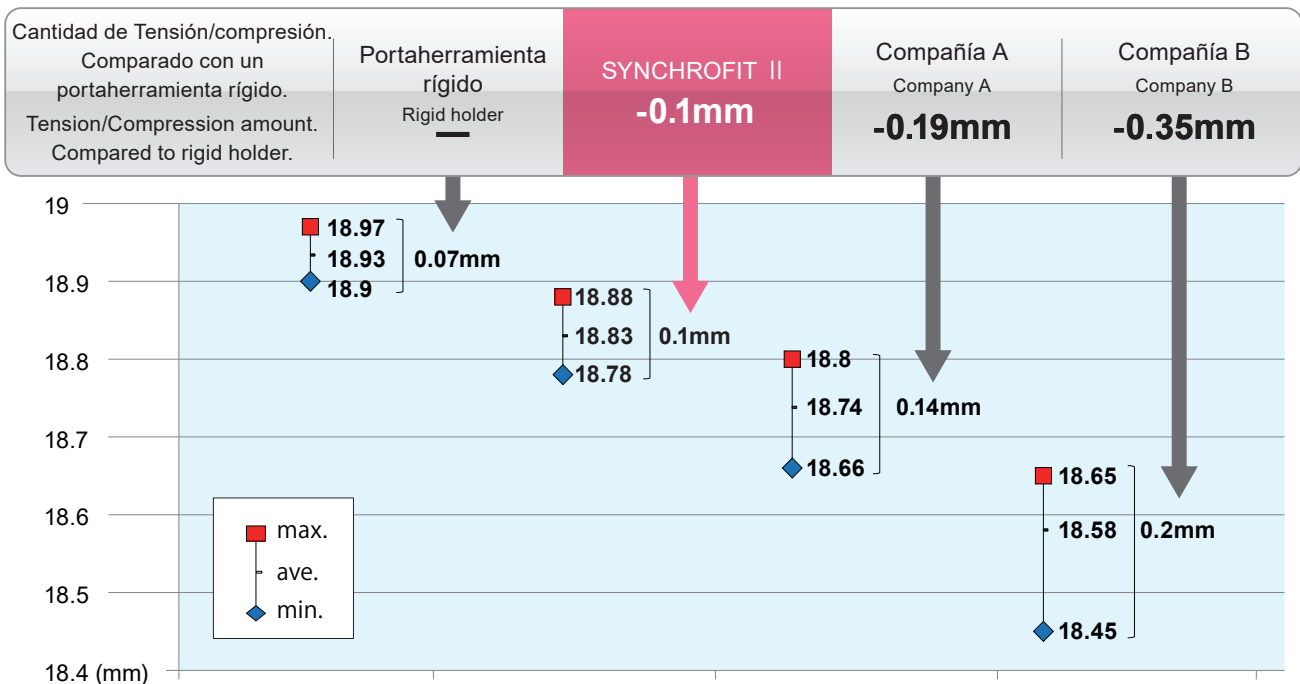
Work S45C

Herramienta M10 x 1.5

Tool M10 x 1.5

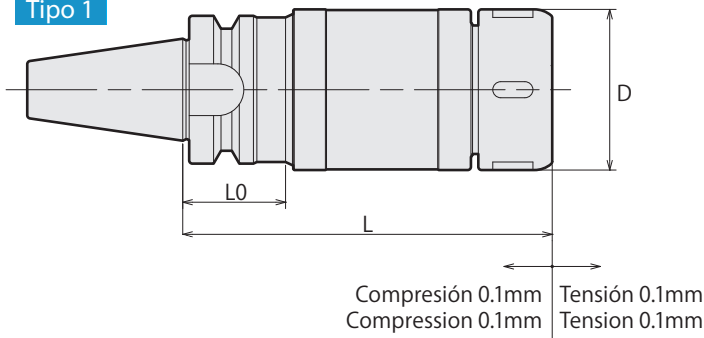
Velocidad de corte Velocidad periférica 22m/min

Cutting speed peripheral speed 22m/min

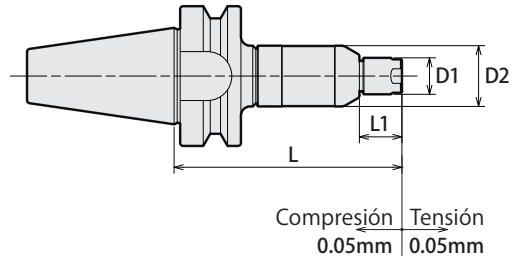
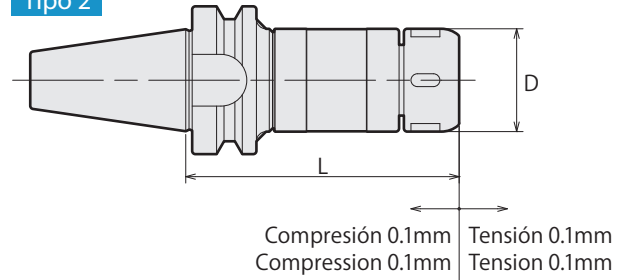


BT Shank

Tipo 1



Tipo 2



Código Code	Modelo Model	L	L1	D1	D2	kg
2450 00108075	BT30 -SMH 8 - 75	75	14	12	20	0.5
2450 00308080	BT40 -SMH 8 - 80	80	14	12	20	1.1

Código Code	Modelo Model	Tip	L	L0	D	kg		
2450 00116090	BT30 -SMH16 - 90	2	90	-	32	0.7		
2450 00116120			-120	2	120	-	32	0.9
2450 00132120	-SMH32 -120	1	120	37	50	1.4		
2450 00316090	BT40 -SMH16 - 90	2	90	-	32	1.2		
2450 00316120			-120	2	120	-	32	1.4
2450 00332120	-SMH32 -120	2	120	-	50	1.9		
2450 00516105	BT50 -SMH16 -105	2	105	-	32	3.8		
2450 00516150			-150	2	150	-	32	4.1
2450 00532125	-SMH32 -125	2	125	-	50	4.4		

Accesorios - Accessories				
Medida Holder Size	Medida de machuelo Tap Size	Boquilla Collet	Tuerca ciega Nut	Llave inglesa Spanner
SMH16	M3~M12 U no.5~U1/2 PT1/16 · PT1/8	ER16GH	ERP-16T	FKT-32L
SMH32	M10~M20 U3/8~U13/16 PT1/16~PT3/8	ER32GH	ERP-32T	FKT-50L

1. La llave inglesa y la boquilla se venden por separado.
2. Para seleccionar la medida correcta del machuelo, revise la tabla de medidas.
3. Utilice los productos con una maquina que tenga función sincrónica.

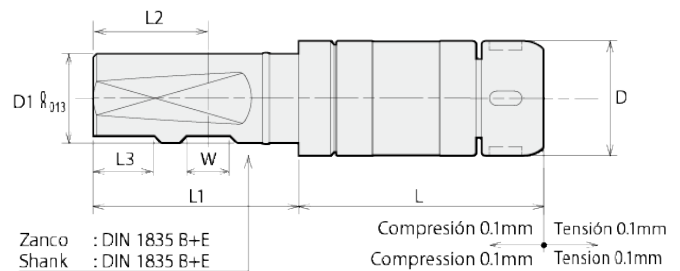
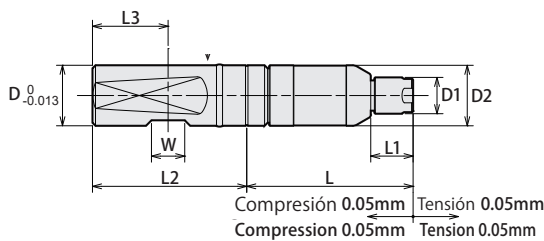
1. Collet and spanner are sold separately.
2. For the corresponding tap size, refer to the tap collet dimension page.
3. Please use with a machine with synchronous function.

Ejemplo para ordenar - Ordering Example

BT30 - SMH16 - 90

Interfaz y diámetro de husillo Medida de portaherramienta Longitud de proyección
Shank size Holder size Projection length

ST Shank



Código Code	Modelo Model	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	W	kg
0440 02008055	ST20D -SMH 8 -55	55	14	51	25	20	12	20	11	0.2
0440 02016068	ST20D -SMH16 -68	68	51	25	—	32	20	11	0.4	
0440 02516068	ST25D -SMH16 -68	68	57	32	17	32	25	12	0.5	

Accesorios - Accessories				
Medida Holder Size	Medida de machuelo Tap Size	Boquilla Collet	Tuerca ciega Nut	Llave inglesa Spanner
SMH16	M3~M12 U no.5~U1/2 PT1/16 · PT1/8	ER16GH	ERP-16T	FKT-32L

1. La llave inglesa y la boquilla se venden por separado.
2. Para seleccionar la medida correcta del machuelo, revise la tabla de medidas.
3. Utilice los productos con una maquina que tenga función sincrónica.

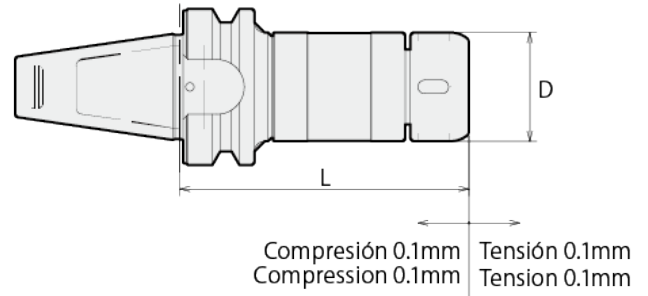
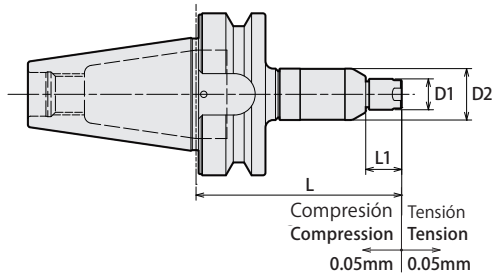
1. Collet and spanner are sold separately.
2. For the corresponding tap size, refer to the tap collet dimension page.
3. Please use with a machine with synchronous function.

Ejemplo para ordenar - Ordering Example

BT30 - SMH16 - 90

Interfaz y diámetro de husillo Medida de portaherramienta Longitud de proyección
Shank size Holder size Projection length

AHO Shank



Código Code	Modelo Model	L	L1	D1	D2	kg
3990 60070000	WBT-AHO30 -SMH 8 -75	75	14	12	20	0.4

Código Code	Modelo Model	L	D	kg
3990 60010000	WBT-AHO30 -SMH16 - 90	90	32	0.6
3990 60020000	WBT-AHO40 -SMH16 - 90	90	32	1.1

Cuando AHO se utiliza con alimentación de refrigerante por el centro de la herramienta, se debe hacer uso de un tornillo de retención diseñado para el sistema AHO.
When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud for AHO must be used.

Accesorios - Accessories				
Medida Holder Size	Medida de machuelo Tap Size	Boquilla Collet	Tuerca ciega Nut	Llave inglesa Spanner
SMH16	M3~M12 U no.5~U1/2 PT1/16 · PT1/8	ER16GH	ERP-16T	FKT-32L

1. La llave inglesa y la boquilla se venden por separado.
 2. Para seleccionar la medida correcta del machuelo, revise la tabla de medidas.
 3. Utilice los productos con una maquina que tenga función sincrónica.
1. Collet and spanner are sold separately.
 2. For the corresponding tap size, refer to the tap collet dimension page.
 3. Please use with a machine with synchronous function.

Ejemplo para ordenar - Ordering Example

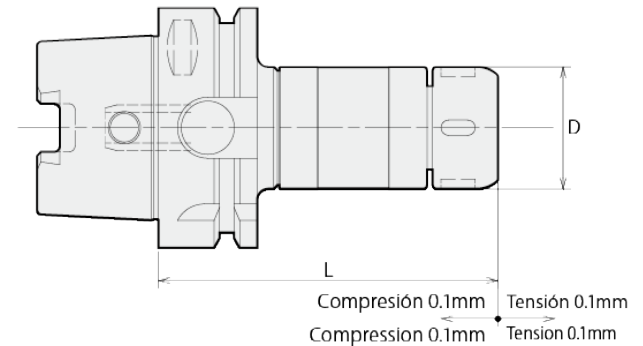
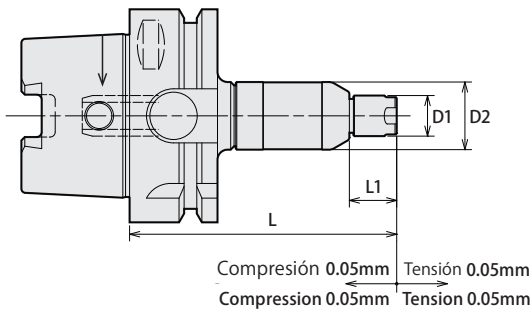
WBT-AHO30 - SMH16 - 90

Interfaz y diámetro de husillo
Shank size

Medida de portaherramienta
Holder size

Longitud de proyección
Projection length

HSK-A Shank



Código Code	Modelo Model	L	L1	D1	D2	kg
5810 75008080	HSK63A -SMH 8 - 80	80	14	12	20	0.8

Código Code	Modelo Model	L	D	kg
5810 13016085	HSK40A -SMH16 - 85	85	32	0.5
5810 75016090	HSK63A -SMH16 - 90	90	32	0.9
5810 75016120	-120	120	32	1.1
5810 75032108	-SMH32 -108	108	50	1.5

Accesorios - Accessories				
Medida Holder Size	Medida de machuelo Tap Size	Boquilla Collet	Tuerca ciega Nut	Llave inglesa Spanner
SMH16	M3~M12 U no.5~U1/2 PT1/16 · PT1/8	ER16GH	ERP-16T	FKT-32L
SMH32	M10~M20 U3/8~U13/16 PT1/16~PT3/8	ER32GH	ERP-32T	FKT-50L

HSK63A cuenta con barreno de cambio manual en el zanco.
HSK63A have manual clamp holes in the shank.

1. La llave inglesa y la boquilla se venden por separado.
 2. Para seleccionar la medida correcta del machuelo, revise la tabla de medidas.
 3. Utilice los productos con una maquina que tenga función sincrónica.
1. Collet and spanner are sold separately.
 2. For the corresponding tap size, refer to the tap collet dimension page.
 3. Please use with a machine with synchronous function.

Ejemplo para ordenar - Ordering Example

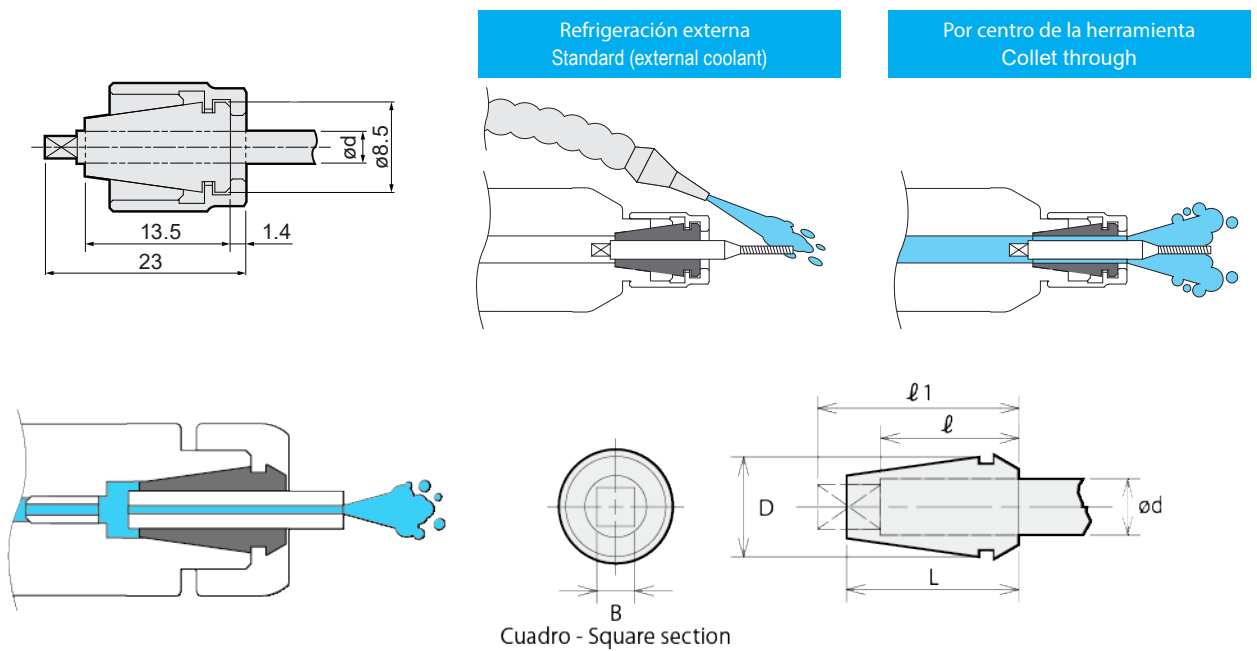
HSK63A - SMH16 - 90

Interfaz y diámetro de husillo
Shank size

Medida de portaherramienta
Holder size

Longitud de proyección
Projection length

Boquilla - (Tipo estándar) - Collet (Standard type)



Refrigeración externa Standard (external coolant)		Por centro de la herramienta Collet through		$\varnothing d$	JIS	DIN371	DIN376
Código Code	Modelo Model	Código Code	Modelo Model				
2490 00201508	ER8-1.5A	—	—	1.2	—	—	M1.6, M1.8
				1.4	—	—	M2
2490 00202008	ER8-2.0A	2495 00201808	ER8-1.8-CA	1.6	—	—	M2.2
				1.8	—	—	M2.5
2490 00202508	ER8-2.5A	2495 00202208	ER8-2.2-CA	2.2	—	—	M3
		2495 00202508	ER8-2.5-CA	2.5	—	M1~1.8, U1/16	M3.5
2490 00203008	ER8-3.0A	2495 00202808	ER8-2.8-CA	2.8	—	M2~2.6	(M4)
		2495 00203008	ER8-3.0-CA	3	M1~2.6, U No0~4	—	—
2490 00203508	ER8-3.5A	2495 00203508	ER8-3.5-CA	3.5	—	M3, U1/8	(M5)
2490 00204008	ER8-4.0A	2495 00204008	ER8-4.0-CA	4	M3, M3.5, U No5~6	—	—

1. Utilice el tamaño en () para el corte ligero de aluminio, etc. o el roscado fino.
 2. No sujetar el cuadro del machuelo directamente con el diámetro interno del portaherramienta.
1. Please use the size in () for light cutting of aluminum, etc. or fine tapping.
 2. Do not chuck the tap shank square.

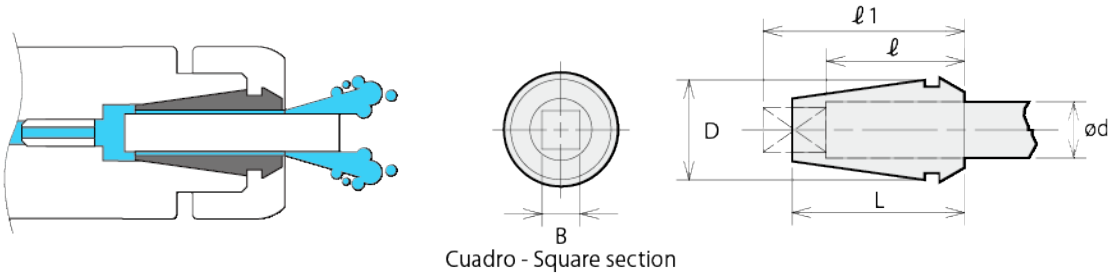
Refrigeración externa Standard (external coolant)		Por centro de la herramienta Collet through		$\varnothing d$		ANSI	
Código Code	Modelo Model	Código Code	Modelo Model	Pulgada Inch	mm	Unificado Unified	m
2490 00204008	ER8-4.0A	2495 00203608	ER8-3.6-CA	0.141	3.581	U No0~6	M1.6~M3.5

	Código Code	Modelo Model	D	L	d	B	JIS Antiguo Old JIS	DIN371	DIN376	t	Por centro de la herramienta Center through		
											Sin refrigerante Without		Con R. With
											ℓ1	Cantidad de ajuste Adjustment amount	ℓ1
mm	2464 16040030	ER16GH-4-3	16	27.5	4	3	—	M3.5	—	14	20	—	20
	2464 16040032	ER16GH-4-3.2	16	27.5	4	3.2	M3, U No5, 6	—	—	15	21	—	21
	2464 16045034	ER16GH-4.5-3.4	16	27.5	4.5	3.4	—	M4	M6	15	21	—	21
	2464 16050040	ER16GH-5-4	16	27.5	5	4	M4, M4.5, U No8	—	—	18	23~25	2	25
	2464 16055043	ER16GH-5.5-4.3	16	27.5	5.5	4.3	—	—	M7	18	23~25	2	25
	2464 16055045	ER16GH-5.5-4.5	16	27.5	5.5	4.5	M5, M5.5, U No10, 12	—	—	18	23~25	2	25
	2464 16060045	ER16GH-6-4.5	16	27.5	6	4.5	M6, U1/4	—	—	18	23~25	2	25
	2464 16060049	ER16GH-6-4.9	16	27.5	6	4.9	—	M4.5~M6	M8	18	23~25	2	25
	2464 16061050	ER16GH-6.1-5	16	27.5	6.1	5	U5/16	—	—	18	23~26	3	26
	2464 16062050	ER16GH-6.2-5	16	27.5	6.2	5	M7, M8	—	—	18	23~26	3	26
	2464 16070055	ER16GH-7-5.5	16	27.5	7	5.5	M9, M10, U 3/8	M7	M9, M10	18	23~26	3	26
	2464 16080060	ER16GH-8-6	16	27.5	8	6	M11, U7/16, PT1/16-1/8	—	—	22	27~31	4	31
	2464 16080063	ER16GH-8-6.3	16	27.5	8	6.3	—	M8	M11	22	27~31	4	31
	2464 16085065	ER16GH-8.5-6.5	16	27.5	8.5	6.5	M12	—	—	22	27~31	4	31
	2464 16090071	ER16GH-9-7.1	16	27.5	9	7.1	U1/2	M9	M12	22	28~32	4	32
	2464 32070055	ER32GH-7-5.5	32	40	7	5.5	M9, M10, U3/8	M7	M9, M10	22	26	—	—
	2464 32080060	ER32GH-8-6	32	40	8	6	M11, U7/16, PT1/16-1/8	—	—	22	31	—	—
	2464 32085065	ER32GH-8.5-6.5	32	40	8.5	6.5	M12	—	—	22	31	—	—
	2464 32090071	ER32GH-9-7.1	32	40	9	7.1	U1/2	M9	M12	22	32	—	—
	2464 32100080	ER32GH-10-8	32	40	10	8	—	M10	—	25	36	—	—
	2464 32105080	ER32GH-10.5-8	32	40	10.5	8	M14, M15, U9/16	—	—	25	37	—	—
	2464 32110090	ER32GH-11-9	32	40	11	9	PT1/4	—	M14	25	37	—	—
	2464 32120090	ER32GH-12-9	32	40	12	9	U5/8	—	M16	25	37	—	—
	2464 32125100	ER32GH-12.5-10	32	40	12.5	10	M16	—	—	25	38	—	—
2464 32140112	ER32GH-14-11.2	32	40	14	11.2	M18, U3/4, PT3/8	—	M18	25	39	—	—	
2464 32150120	ER32GH-15-12	32	40	15	12	M20	—	—	25	40	—	—	
2464 32160120	ER32GH-16-12	32	40	16	12	—	—	M20	25	40	—	—	

	Código Code	Modelo Model	D	L	d		B		ANSI		t	Por centro de la herramienta Center through		
					Pulgada Inch	mm	Pulgada Inch	mm	Unificado Unified	m		Sin refrigerante Without		Con With
					ℓ1	Cantidad de ajuste Adjustment amount	ℓ1							
inch	2464 16168131	ER16GH-0.168	16	27.5	0.168	4.267	0.131	3.327	NO. 8	M4	15	21	—	21
	2464 16194152	ER16GH-0.194	16	27.5	0.194	4.928	0.152	3.861	NO. 10	M5	18	23~25	2	25
	2464 16220165	ER16GH-0.220	16	27.5	0.220	5.588	0.165	4.191	NO. 12	M6	18	23~25	2	25
	2464 16255191	ER16GH-0.255	16	27.5	0.255	6.477	0.191	4.851	1/4	M7	18	23~26	3	26
	2464 16318238	ER16GH-0.318	16	27.5	0.318	8.077	0.238	6.045	5/16	M8	22	27~31	4	31
	2464 32318238	ER32GH-0.318	32	40	0.318	8.077	0.238	6.045	U5/16	M7,M8	22	31	—	—
	2464 32323242	ER32GH-0.323	32	40	0.323	8.204	0.242	6.147	U7/16	—	22	31	—	—
	2464 32367275	ER32GH-0.367	32	40	0.367	9.322	0.275	6.985	U1/2	M12	22	32	—	—
	2464 32381286	ER32GH-0.381	32	40	0.381	9.677	0.286	7.264	U3/8	M10	25	36	—	—
	2464 32249322	ER32GH-0.429	32	40	0.429	10.897	0.322	8.179	U9/16	M14	25	37	—	—
	2464 32480360	ER32GH-0.480	32	40	0.480	12.192	0.360	9.144	U5/8	M18	25	37	—	—
	2464 32542406	ER32GH-0.542	32	40	0.542	13.767	0.406	10.312	U11/16	M18	25	39	—	—
	2464 32590442	ER32GH-0.590	32	40	0.590	14.986	0.442	11.227	U3/4	—	25	41	—	—
	2464 32652489	ER32GH-0.652	32	40	0.652	16.561	0.489	12.421	U13/16	M20	25	41	—	—

1. Al utilizar el refrigerante por centro de la herramienta de corte, inserte el machuelo hasta que tope con el fondo de la boquilla. En caso de no insertarlo correctamente el refrigerante se puede filtrar.
2. Para seleccionar la boquilla correcta es necesario identificar que las medidas de zanco y cuadro del machuelo sean iguales a las de la tabla que aparece en la parte superior.
3. Al utilizar M18~M20 para formar aplicaciones de machuelos, utilice con condiciones de corte ligeras o con machuelos de cuerda fina.
 1. When using the center through, please insert the tap until it hits the bottom of the collet. Coolant leakage occurs if not correctly inserted.
 2. Please check the dimensions of the shank and square of the tap when selecting the correct collet.
 3. When using M18~M20 for forming tap applications, please use it with light cutting conditions or fine thread taps.

Boquilla (Tipo C) - Collet (C type)



	Código Code	Modelo Model	D	L	ød	B	JIS Antiguo Old JIS	DIN371	DIN376	ℓ	Por centro de la herramienta Center through		
											ℓ1	Sin refrigerante Without Cantidad de ajuste Adjustment amount	Con R. With
mm	2465 16040032	ER16GHC-4-3.2	16	27.5	4	3.2	M3,U No5,6	—	—	15	21	0	21
	2465 16050040	ER16GHC-5-4	16	27.5	5	4	M4,M4.5,U No8	—	—	18	23~25	2	25
	2465 16055045	ER16GHC-5.5-4.5	16	27.5	5.5	4.5	M5,M5.5, U No10,12	—	—	18	23~25	2	25
	2465 16060045	ER16GHC-6-4.5	16	27.5	6	4.5	M6,U1/4	—	—	18	23~25	2	25
	2465 16062050	ER16GHC-6.2-5	16	27.5	6.2	5	M7,M8	—	—	18	23~26	3	26
	2465 16070055	ER16GHC-7-5.5	16	27.5	7	5.5	M9,M10,U3/8	M7	M9,M10	18	23~26	3	26
	2465 16080060	ER16GHC-8-6	16	27.5	8	6	M11,U7/16 PT1/16-1/8	—	—	22	27~31	4	31
	2465 16085065	ER16GHC-8.5-6.5	16	27.5	8.5	6.5	M12	—	—	22	27~31	4	31
	2465 32070055	ER32GHC-7-5.5	32	40	7	5.5	M9,M10,U3/8	M7	M9,M10	22	26	—	—
	2465 32080060	ER32GHC-8-6	32	40	8	6	M11 U7/16 PT1/16 • 1/8	—	—	22	31	—	—
	2465 32085065	ER32GHC-8.5-6.5	32	40	8.5	6.5	M12	—	—	22	31	—	—
	2465 32090071	ER32GHC-9-7.1	32	40	9	7.1	U1/2	M9	M12	22	32	—	—
	2465 32100080	ER32GHC-10-8	32	40	10	8	—	M10	—	25	36	—	—
	2465 32105080	ER32GHC-10.5-8	32	40	10.5	8	M14 M15 U9/16	—	—	25	37	—	—
	2465 32110090	ER32GHC-11-9	32	40	11	9	PT1/4	—	M14	25	37	—	—
	2465 32120090	ER32GHC-12-9	32	40	12	9	U5/8	—	M16	25	37	—	—
	2465 32125100	ER32GHC-12.5-10	32	40	12.5	10	M16	—	—	25	38	—	—
	2465 32140112	ER32GHC-14-11.2	32	40	14	11.2	M18 U3/4 PT3/8	—	M18	25	39	—	—
2465 32150120	ER32GHC-15-12	32	40	15	12	M20	—	—	25	40	—	—	
2465 32160120	ER32GHC-16-12	32	40	16	12	—	—	M20	25	40	—	—	

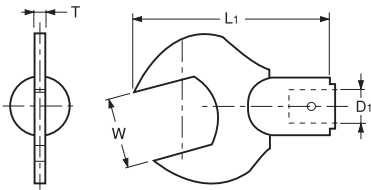
	Código Code	Modelo Model	D	L	d		B		ANSI		ℓ	Por centro de la herramienta Center through		
					Pulgada Inch	mm	Pulgada Inch	mm	Unificado Unified	m		ℓ1	Sin refrigerante Without Cantidad de ajuste Adjustment amount	Con R. With
												ℓ1		ℓ1
inch	2465 32318238	ER32GHC-0.318	32	40	0.318	8.077	0.238	6.045	U5/16	M7,M8	22	31	—	—
	2465 32323242	ER32GHC-0.323	32	40	0.323	8.204	0.242	6.147	U7/16	—	22	31	—	—
	2465 32367275	ER32GHC-0.367	32	40	0.367	9.322	0.275	6.985	U1/2	M12	22	32	—	—
	2465 32381286	ER32GHC-0.381	32	40	0.381	9.677	0.286	7.264	U3/8	M10	25	36	—	—
	2465 32249322	ER32GHC-0.429	32	40	0.429	10.897	0.322	8.179	U9/16	M14	25	37	—	—
	2465 32480360	ER32GHC-0.480	32	40	0.480	12.192	0.360	9.144	U5/8	M18	25	37	—	—
	2465 32542406	ER32GHC-0.542	32	40	0.542	13.767	0.406	10.312	U11/16	M18	25	39	—	—
	2465 32590442	ER32GHC-0.590	32	40	0.590	14.986	0.442	11.227	U3/4	—	25	41	—	—
2465 32652489	ER32GHC-0.652	32	40	0.652	16.561	0.489	12.421	U13/16	M20	25	41	—	—	

- Al utilizar el refrigerante por centro de la herramienta de corte, inserte el machuelo hasta que toque con el fondo de la boquilla. En caso de no insertarlo correctamente el refrigerante se puede filtrar.
 - Para seleccionar la boquilla correcta es necesario identificar que las medidas de zanco y cuadro del machuelo sean iguales a las de la tabla que aparece en la parte superior.
 - Al utilizar M18~M20 para formar aplicaciones de machuelos, utilice con condiciones de corte ligeras o con machuelos de cuerda fina.
1. When using the center through, please insert the tap until it hits the bottom of the collet. Coolant leakage occurs if not correctly inserted.

Accesorios - Accessory

Tamaño de Portaherramienta Holder Size	Boquilla Collet	Tamaño de Machuelo Tap Size		Tuerca Nut		Llave Spanner
		Código Code	Modelo Model	Código Code	Modelo Model	
SMH8	ER8	M1~M3.5	U no.0 ~ U no.6	2451 00000807	ERP-8T	0803 00000007 S-8E
Portaherramientas Holder	Tuerca ciega Nut			Llave inglesa Spanner		
	Código Code	Modelo Model	Código Code	Modelo Model	Código Code	Modelo Model
	SMH16	2451 00001607	ERP-16T	2454 00000032	FKT-32L	
SMH32	2451 00003207	ERP-32T	2454 00000050	FKT-50L		

Llave inglesa, Llave de torque - Spanner Head, Torque Wrench



Cabeza de la llave inglesa Spanner Head		Llave de torque Torque wrench						
Código Code	Modelo Model	Código Code	Modelo Model	W	T	D ₁	L ₁	Torque
3150 00001110	SH-11-10	3154 01010000	CL25N5 x 10D	11	6.5	10	51	5~7Nm



Diámetro interior Holder size	Tuerca ciega Nut size	Cabeza de la llave inglesa Spanner Head						Llave de torque Torque wrench		
		Código Code	Modelo Model	D	D ₁	L ₁	Diámetro de zanco de machuelo Tap shank dia.	Torque Torque	Código Code	Modelo Model
SMH16	ERP-16T	3150 00003415	SH-34-15	38	15	82	ø4~6.2(mm) ø0.168~0.318(inch)	30~35Nm	3154 00030000	CL100N x 15D
							ø7~9(mm)	45~50Nm		
SMH32	ERP-32T	3150 00005219	SH-52-19	55	19	108	—	100~105Nm	3154 00040000	CL200N X 19D

NT TOOL, ¡La mejor protección contra el óxido!

NT TOOL, the best protection against rust!

- Cubierta especial a prueba de óxido en la superficie entera incluyendo el zanco estrecho (solo BT, CAT, SK).
Special rust proof coating on entire surface including the tapered shank (BT, CAT, SK only).
- Previene la incautación y la puntuación causada por la abrasión del metal contra el husillo de la máquina.
Prevent seizure and scoring caused by metal abrasion against the machine spindle.
- Cobertura especial que protege el husillo del desgaste anormal.
Special coating protects spindle from abnormal wearing.
- Seguro con refrigerante soluble en agua.
Safe with water-soluble coolant.

*Algunos portaherramientas están excluidos / Some holders are excluded.

● Proteje el husillo del daño
Protect spindle from damage

● Extiende la vida de la herramienta de corte
Longer cutting tool life

● Mantiene buena precisión
Maintain good accuracy

NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. OFICINA CENTRAL - HEAD OFFICE : www.nttool.com (sitio disponible en inglés)
CORPORACIÓN NT E.U.A. : www.nttoolusa.com OFICINA EUROPEA : www.nttooleurope.com

OFICINA EN MÉXICO: BLVD. AEROPUERTO #648 LOCAL 5 COL. SAN JOSÉ EL ALTO LEÓN, GUANAJUATO, MÉXICO C.P. 37545



OFICINA EN TOKYO Tel. (03) 3451-9141
OFICINA EN NAGOYA Tel. (0566) 54-0101
OFICINA EN OSAKA Tel. (06) 6308-1332
OFICINA EN HIROSHIMA Tel. (082) 258-3810
FABRICA CENTRAL Tel. (0566) 54-0101
FABRICA IIDA Tel. (0265)-25-5200

OFICINA EN EUROPE Tel. 49-(0)6171-91639-0
OFICINA EN CHINA Tel. 86-(0)21-6361-9540
CORPORACIÓN NT E.U.A. Tel. 1-615-771-1899
NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. Tel. 66-(0)3531-4180
PT. NT INDONESIA Tel. 62-(0)212-851-8066

CONTACTANOS
CONTACT US

TELÉFONO
PHONE NUMBER
+52 (477) 194-45-85

E-MAIL:
sales@nttool.com.mx

RED MUNDIAL



Distribuidor - Distributor