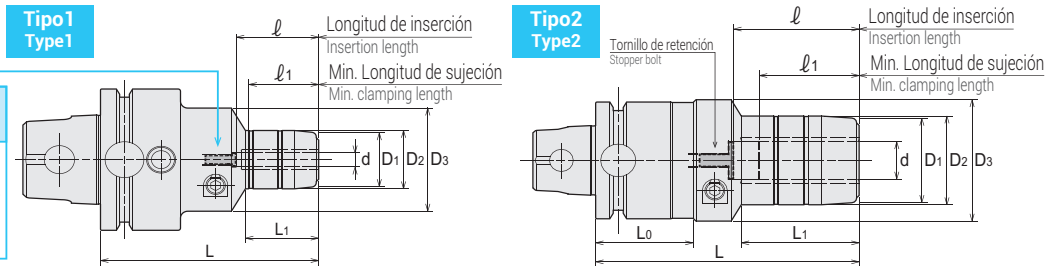


PHC-A



Power Hydro Chuck

- Hydro Chuck con capacidad para boquillas. Adecuado para herramientas de corte de alta precisión.
- Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



**Tornillo de retención
Stopper bolt**

Para PHC03A & PHC04A, El tornillo de retención no está incluido. Favor de ordenarlo por separado (producto especial).
For PHC03A & PHC04A, the stopper bolt is not included. Please order separately (Special item).

Código Code	Modelo Model	Tipo Type	d	L	L ₁	D ₁	D ₂	D ₃	L ₀	ℓ	ℓ ₁	Max. min ⁻¹	Kg	Llave Allen (Opcional) Hex. Wrench (Optional)	
1390 11103070	UTS5040 -PHC03A - 70-H	1	3	70	19.8	—	24	46	—	27	18	25,000	0.8	L-4T (4mm)	
1390 11104075	-PHC04A - 75-H	1	4	75	25.1	—	25	46	—	29	24	25,000	0.8		
1390 11106090	-PHC06A - 90-H	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	25,000	1.0		
1390 11107090	-PHC07A - 90-H	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	25,000	1.0		
1390 11108090	-PHC08A - 90-H	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	25,000	1.0		
1390 11109105	-PHC09A - 105-H	2	9	105	44	28	30	52	38	50	40	24,000	1.1		
1390 11110105	-PHC10A - 105-H	2	10	105	44	28	30	52	38	50	40	23,000	1.1		
1390 11111105	-PHC11A - 105-H	2	11	105	45	30	32	52	38	50	40	23,000	1.1		
1390 11112105	-PHC12A - 105-H*	2	12	105	45	30	32	52	38	50	40	23,000	1.1		
1390 11113105	-PHC13A - 105-H	2	13	105	46	34	36	52	38	50	40	22,000	1.2		
1390 11114105	-PHC14A - 105-H	2	14	105	46	34	36	52	38	50	40	22,000	1.2		
1390 11115105	-PHC15A - 105-H	2	15	105	46	36	38	52	38	50	40	21,000	1.2		
1390 111161 05	-PHC16A - 105-H	2	16	105	46	36	38	52	38	50	40	20,000	1.2		
1390 11120105	-PHC20A - 105-H*	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	19,000	1.2		
1390 1※203075	UTS6350 -PHC03A - 75	1	3	75	19.8	—	24	46	—	27	18	20,000	1.2		L-4T (4mm)
1390 1※204080	-PHC04A - 80	1	4	80	25.1	—	25	46	—	29	24	20,000	1.2		
1390 1※206090	-PHC06A - 90	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	20,000	1.3		
1390 1※207090	-PHC07A - 90	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	20,000	1.3		
1390 1※208090	-PHC08A - 90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	20,000	1.3		
1390 1※209105	-PHC09A - 105	1	9	105	44	28	30	52	—	50	40	20,000	1.5		
1390 1※210105	-PHC10A - 105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40	20,000	1.5		
1390 1※211105	-PHC11A - 105	1	11	105	45	30	32	52	—	50	40	20,000	1.5		
1390 1※212105	-PHC12A - 105*	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40	20,000	1.5		
1390 1※213105	-PHC13A - 105	1	13	105	46	34	36	52	—	50	40	20,000	1.5		
1390 1※214105	-PHC14A - 105	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40	20,000	1.5		
1390 1※215105	-PHC15A - 105	1	15	105	46	36	38	52	—	50	40	20,000	1.6		
1390 1※216105	-PHC16A - 105	1	16	105	46	36	38	52	—	50	40	20,000	1.6		
1390 1※220105	-PHC20A - 105*	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	20,000	1.5		
1390 1※225120	-PHC25A - 120	1	25	120	59	50	52	59	—	60	50	16,000	2.1	L-6T (6mm)	

En el código del producto reemplazar ※ por Ø si desea agregar el tipo de presión baja, o por 1 si desea el tipo de presión alta.

- El zanco de la herramienta de corte debe estar dentro de la tolerancia especificada a continuación; Diámetro del zanco menor de 6 mm : Dentro de tolerancia h6. Diámetro del zanco de 6 mm o mayor : Dentro de la tolerancia h7. Tolerancia h6 ó 0/-0.01 es la tolerancia recomendada en las herramientas de corte al usar nuestros productos.
- PHC12A y PHC20A cuentan con orificios de acople para perno, para las boquillas que tienen incluido el balín de retención.
- El tipo de presión alta solo esta disponible para UTS5040.
- La velocidad permitida se ve afectada por la rigidez del husillo de la máquina y el balance de la herramienta de corte. Incrementar gradualmente de una velocidad lenta, hasta llegar a la velocidad adecuada.
- * Es posible utilizar boquillas PHS.

On the product code replace ※ for Ø if you wish to add low pressure type, or for 1 if you want high pressure type

- Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
- PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.
- Only high pressure type is available for UTS5040.
- Allowed speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
- * Compatible for PHS collet use.

Ejemplo para Ordenar - Ordering Example

Tipo de baja presión - Low pressure type
0 ~ 1.0MPa

UTS6350 - PHC 12 A - 105

Interfaz y
diámetro de husillo

Shank size

Diámetro
Interno

I.D.

Longitud de
proyección

Projection length

Ejemplo para Ordenar - Ordering Example

Tipo de alta presión - High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa

UTS6350 - PHC 12 A - 105 - H

Interfaz y
diámetro de husillo

Shank size

Diámetro
Interior

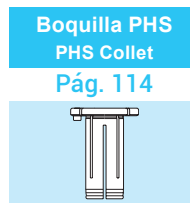
I.D.

Longitud de
proyección

Projection length

Tipo de alta
presión

High pressure type



Boquilla PHS
PHS Collet
Pág. 114



Llave Allen
Hex. Wrench
Pág. 99