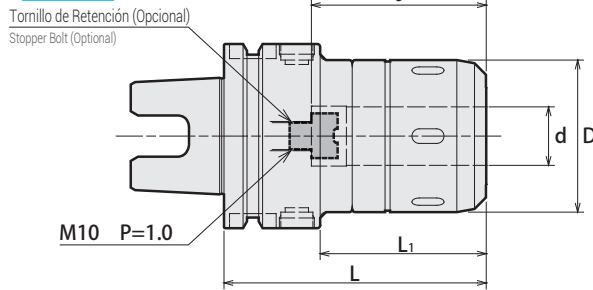


CT·SA

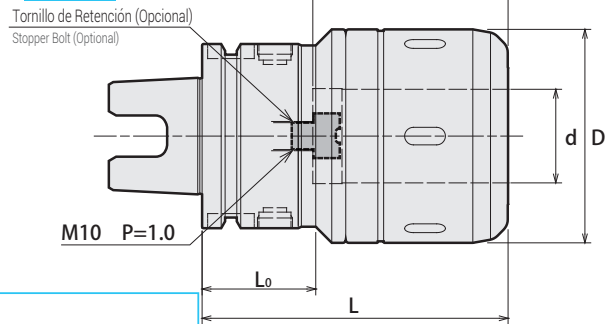
Super tite-lock Milling Chuck

- Super tite-lock delgado. Sus ranuras tienen un diseño especial para permitir desbastes pesados.
- Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.

Tipo1
Type1



Tipo2
Type2



⚠ Precaución / Caution
Favor de girar el anillo de sujeción en sentido contrario a las manecillas del reloj por más de 360 grados después de remover una herramienta de corte.
Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

Medidas Métricas - Metric Sizes

Unidad : Métrico
Unit : Metric

Código Code	Modelo Model	Tipo Type	d	D	L	L ₁	ℓ	L ₀	Max. min ⁻¹	kg	Llave Inglesa Spanner	
1360 01116090	UTS5040 -CT16SA - 90 -H * 1	1	16	45	90	60	60	-	16,000	1.1	HS-1-16	
1360 01120090	UTS5040 -CT20SA - 90 -H * 1	2	20	52	90	60	60	35	14,000	1.3	HS-2-20	
1360 01120105	- 105 -H * 1	2	20	52	105	75	75	50	12,000	1.5	HS-2-20	
1360 01125105	UTS5040 -CT25SA - 105 -H * 1	2	25	61	105	75	75	35	10,000	1.8	HS-2.5-25	
1360 0 * 216090	UTS6350 -CT16SA - 90	1	16	45	90	57	65	-	20,000	1.5	HS-1-16	
1360 0 * 220090	UTS6350 -CT20SA - 90	* 1	1	20	52	90	57	65	-	18,000	1.6	HS-1-16
1360 0 * 220105	- 105	1	20	52	105	72	75	-	17,000	1.8	HS-2-20	
1360 0 * 220135	- 135	1	20	52	135	102	80	-	15,000	2.2	HS-2-20	
1360 0 * 225105	UTS6350 -CT25SA - 105	1	25	61	105	72	75	-	15,000	2.1	HS-2.5-25	
1360 0 * 225120	- 120	1	25	61	120	87	75	-	14,000	2.5	HS-2.5-25	
1360 0 * 225135	- 135	1	25	61	135	102	80	-	12,000	2.8	HS-2.5-25	
1360 0 * 232105	UTS6350 -CT32SA - 105 * 1	2	32	73	105	72	80	39	11,000	2.5	HS-3-32	
1360 0 * 232120	- 120 * 1	2	32	73	120	87	90	54	10,000	2.8	HS-3-32	
1360 0 * 232150	- 150 * 1	2	32	73	150	117	120	84	10,000	3.3	HS-3-32	
1360 0 * 316090	UTS10080 -CT16SA - 90	1	16	45	90	56	65	-	12,500	3.0	HS-1-16	
1360 0 * 316105	- 105	1	16	45	105	71	65	-	12,500	3.4	HS-1-16	
1360 0 * 320090	UTS10080 -CT20SA - 90 * 1	1	20	52	90	56	65	-	12,500	3.2	HS-2-20	
1360 0 * 320105	- 105 * 2	1	20	52	105	71	70	-	12,500	3.5	HS-2-20	
1360 0 * 320120	- 120	1	20	52	120	86	80	-	12,500	3.9	HS-2-20	
1360 0 * 320135	- 135	1	20	52	135	101	80	-	12,500	4.2	HS-2-20	
1360 0 * 320150	- 150	1	20	52	150	116	80	-	12,500	4.6	HS-2-20	
1360 0 * 325105	UTS10080 -CT25SA - 105 * 2	1	25	61	105	71	70	-	12,500	3.8	HS-2.5-25	
1360 0 * 325120	- 120	1	25	61	120	86	80	-	12,500	4.1	HS-2.5-25	
1360 0 * 325135	- 135	1	25	61	135	101	80	-	12,500	4.5	HS-2.5-25	
1360 0 * 325150	- 150	1	25	61	150	116	80	-	12,500	5.0	HS-2.5-25	
1360 0 * 332105	UTS10080 -CT32SA - 105 * 1	1	32	73	105	71	70	-	12,000	4.2	HS-3-32	
1360 0 * 332120	- 120 * 1	1	32	73	120	86	85	-	12,000	4.6	HS-3-32	
1360 0 * 332135	- 135 * 1	1	32	73	135	101	100	-	12,000	5.0	HS-3-32	
1360 0 * 332150	- 150 * 1	1	32	73	150	116	115	-	12,000	5.4	HS-3-32	
1360 0 * 342120	UTS10080 -CT42SA - 120 * 1	1	42	88	120	86	85	-	10,000	5.4	HS-4-42	
1360 0 * 342135	- 135 * 1	1	42	88	135	101	100	-	10,000	6.0	HS-4-42	
1360 0 * 342150	- 150 * 1	1	42	88	150	116	110	-	10,000	6.6	HS-4-42	
1360 0 * 342165	- 165 * 1	1	42	88	165	131	120	-	10,000	7.2	HS-4-42	

Al hacer su orden, favor de especificar entre presión alta o baja. Favor de revisar el tipo de husillo en su máquina. Para el tipo de presión alta, favor de agregar (-H) al final de la descripción.

1. Al hacer su orden, indique el número de llaves que necesitará. Las llaves inglesas "gratuitas" están limitadas al número de portaherramientas de fresado que ordene.
2. La tolerancia del zanco de la herramienta de corte debe ser de h7.
3. El UTS5040 sólo está disponible en presión alta.
4. La velocidad permitida varía mucho según la rigidez del husillo en la máquina y del balance de la herramienta de corte. Aumente gradualmente la velocidad a partir de la baja y úselo en la velocidad adecuada.

When placing an order, please specify high or low pressure. For high pressure type, please add (-H) on end of the description.

1. When ordering, indicate number of spanners required. "Complimentary" spanners are limited to number of milling chucks on order.
2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
3. Only high pressure type is available for UTS5040.
4. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

Accesorios Accessories

Los modelos con * 1 - * 4 no pueden usarse con algunos accesorios debido a la corta l longitud.
Models with * 1 - * 3 cannot be used with some accessories due to short l length.

	Tornillo de retención Stopper Bolt BL (Pág.72)	Boquilla recta Straight Collet		Adaptador Morse Morse Taper Adapter		Adaptador Jacobs Jacobs Adapter	
		MC (Pág.070)	MCA (Pág.071)	MA (Pág.072)	MAB (Pág.072)	JA (Pág.073)	JAB (Pág.073)
* 1	BL16 únicamente / only	Sí / Yes	No	Sí / Yes	Sí / Yes	Sí / Yes	Sí / Yes
* 2	BL16 únicamente / only	Sí / Yes	No	No	Sí / Yes	No	Sí / Yes

Longitud Mínima de inserción Min. chucking length

Sin boquilla MC - Without MC collet

D.I. del portaherramienta de fresado I.D. of Milling Chuck	Longitud mín de inserción Min. chucking length
16, 20	40
25, 32, 42	50

Sin boquilla MC - Without MC collet

D.I. del portaherramienta de fresado I.D. of Milling Chuck	Longitud mín de inserción Min. chucking length
16mm, 20mm	40mm (1.575")
25mm, 32mm, 42mm	50mm (1.969")

Con boquilla MC - With MC collet

D.I. de la boquilla Collet I.D.	Longitud mín de inserción Min. chucking length	
	MC	MC-C, MC-OH
6, 8	30	30
10, 12	40	40
16, 20	45	45
25	50	50
32	50	60

Con boquilla MC - With MC collet

D.I. de la boquilla Collet I.D.	Longitud mín de inserción Min. chucking length	
	MC	MC-C, MC-OH
6mm, 8mm	30mm (1.181")	30mm (1.181")
10mm, 12mm	40mm (1.575")	40mm (1.575")
16mm, 18mm, 20mm	45mm (1.772")	45mm (1.772")
25mm	50mm (1.969")	50mm (1.969")
32mm	50mm (1.969")	60mm (2.362")

Ejemplo para Ordenar - Ordering Example

Tipo de baja presión - Low pressure type
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 : 0 ~ 2.0MPa)

UTS6350 - CT 32 S - 105

Interfaz y diámetro de husillo
Shank size

Diámetro Interior
I.D. (d)

Longitud de Proyección
Projection length (L)

Ejemplo para Ordenar - Ordering Example

Tipo de alta presión - High pressure type
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 : 2.1 ~ 7.0MPa)

UTS6350 - CT 32 S - 105 - H

Interfaz y diámetro de husillo
Shank size

Diámetro Interior
I.D. (d)

Longitud de Proyección
Projection length (L)

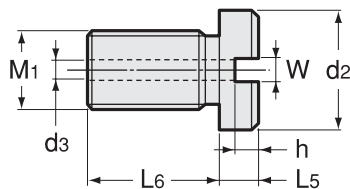
Tipo de alta presión
High pressure type

Llave Inglesa
Spanner
Pág. 099



Tornillo de retención (para UTS) Stopper Bolt (for UTS)

BL



Código Code	Modelo Model	M1 P=1.0	L5	L6	W	h	d2	d3	Portaherramienta Chucks
0711 040016 ※※	BL 16 -L5	10	5, 15, 25	14	5	3.5	15	4.5	CT16 ~ 42

Elija la dimensión L5 correcta; para esto, revise la longitud mínima de inserción y la profundidad del D.I. del zanco.

Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

Ejemplo para Ordenar - Ordering Example

BL16 - 15

Medida L5
Size L5